



BESTÄMMELSER
FÖR
SKÄRGÅRDSKRYSSARE
1996

Med regeländringar antagna t o m 2009-02-07
Inklusive mastregel 2011

Innehållsförteckning:

1 ALLMÄNNA BESTÄMMELSER	5
1.1 REGELNS GILTIGHETSTID	5
1.2 KLASSIFICERINGSCERTIFIKAT OCH MÄTBREV	5
1.3 TABELL I. MÄTBESTÄMMELSER FÖR SKÄRGÅRDSKRYSSARE.....	5
1.3.1 Beteckning av tabell-, max/min- och mätvärden	6
1.3.2 Segelarea och mast.....	6
1.3.3 Medelbredd.....	6
1.3.4 Formgivningskrav.....	6
1.3.5 Däcksbukt	7
1.3.6 Trim och flytläge.....	7
1.3.7 Större ideell längd.....	7
1.4 TABELL II. INREDNING- OCH UTRUSTNINGSBESTÄMMELSER FÖR SKÄRGÅRDSKRYSSARE.....	8
1.5 SKÄRGÅRDSBÅTAR.....	8
2 BYGGNADSREGLEMENTE FÖR SKÄRGÅRDSKRYSSARE	10
2.1 KLASSIFICERING	10
2.2 CERTIFIKAT OCH BESIKTNINGAR	10
3 BYGGNADSBESTÄMMELSER FÖR JAKTER AV TRÄ	11
3.1 BESIKTNINGAR.....	11
3.2 MATERIAL	11
3.3 BYGGNADSDELARNA OCH DESSAS DIMENSIONERING	11
3.3.1 Köl, stävar, häckträ, mastfot och roder (Tabell III)	11
3.3.2 Spant och bottenstockar (Tabell IVa och IVb)	12
3.3.3 Däcksbalkar, balkvägare, slagvägare och knän (Tabell III och V).....	13
3.3.4 Bordläggning och däck (Tabell III).....	14
3.3.5 Bultar, nitar och skruvar (Tabell VI).....	14
3.4.1 TABELL III. BORDLÄGGNING, DÄCK, KÖL, STÄVAR, HÄCKTRÄ, SPUNNING, RODERSTOCK, VÄGARE, SARG OCH RUFF.....	16
3.4.2 TABELL IV A. SPANT, BOTTENSTOCKAR, DÅ JAKT BYGGES PÅ ENDAST BASADE SPANT	17
3.4.3 TABELL IV B. SPANT, BOTTENSTOCKAR, KONTRASPANT, DÅ JAKT BYGGES PÅ FASTA STÅLSPANT MED TVÅ BASADE SPANT EMELLAN	18
3.4.4 TABELL V. DÄCKSBALKAR, HORIZONTAL- OCH VERTIKALKNÄN	19
3.4.5 TABELL VI. BULTAR, NITAR, SKRUVAR.....	20
4 KLASSIFICERING- OCH BYGGNADSBESTÄMMELSER FÖR JAKTER AV ARMERAD PLAST	21
4.1 FÖRFARANDE VID KLASSIFICERING	21
4.2 BESIKTNINGAR.....	21
4.3 MATERIAL. LOKALER OCH ALLMÄNT UTFÖRANDE	22
4.3.1 Tillverkningsnormer	22
4.3.2 Arbetsutförande	22
4.3.3 Handuppläggning.....	23
4.3.4 Detaljutformning	23
4.3.5 Fogar.....	23
4.3.6 Nit- och skruvförband.....	23
4.4 DIMENSIONERING AV BÅTAR AV ARMERAD PLAST	24
4.4.1 Allmänt	24
4.4.2 Krav på färdigt laminat.....	24
4.4.3 Provning av laminat	24
4.4.4 Kölstråk / Kölsula	24
4.4.5 Bottenstockar	24
4.4.6 Tvärskeppsförstyvningar	25
4.4.7 Laminat i slag	25
4.4.8 Däcksfläns	25
4.4.9 Bordläggning, däck och överbyggnad.....	26

4.4.10 Stöttning av mast	26
4.4.11 Beslagsinfästningar	26
4.4.12 Barlastköl	26
4.4.13 För liten skrovvikt.....	26
4.4.14 För liten däcksvikt.....	26
4.5 TABELL VII. DIMENSIONER, VIKTER OCH BÖJMOTSTÅND.....	28
5 MAST OCH RIGG.....	30
5.1 ALLMÄNT.....	30
5.2 TRÄMAST.....	31
5.3 ALUMINIUMMAST.....	31
5.4 MAST I ANNAT MATERIAL.....	32
5.5 TABELL VIII MAST.....	33
6 MÄTINSTRUKTION.....	34
6.1 ALLMÄNNA BESTÄMMELSER.....	34
6.1.1 Platskontrollanter och mätmän.....	34
6.1.2 Jävigheit.....	34
6.1.3 Förbud mot extra måtts tagande.....	34
6.1.4 Mätinstrument.....	34
6.1.5 Rapport över besiktning eller mätning.....	34
6.1.6 Förrättnings överklagande.....	34
6.2 SKROVMÄTNING.....	35
6.2.1 MÄRKEN.....	35
6.3 MÄRKENAS ANBRINGANDE.....	35
6.4 DEPLACEMENTSKONTROLL.....	36
6.5 MÄTTKONTROLL.....	36
6.6 SEGELMÄTNING RIGG.....	40
6.6.1 Trekantigt storsegel med rak mast.....	40
6.6.2 Trekantigt storsegel med böjd mast.....	40
6.6.3 Gaffelsegel.....	40
6.6.4 Förtriangel.....	40
6.7 BERÄKNING AV SEGELAREOR.....	41
6.7.1 Trkantigt storsegel med rak mast.....	41
6.7.2 Trekantigt storsegel med böjd mast.....	41
6.7.3 Gaffelsegel.....	41
6.7.4 Yttillägg vid krökta rundhult.....	41
6.7.5 Yttillägg vid stora bomhöjder.....	41
6.7.6 Förtriangel.....	41
6.7.7 Förstagsprofil (fockspira).....	41
6.7.8 Ovanliga segelformer.....	41
6.8 SEGELMÄTNING.....	42
6.8.1 Begränsningar i försegel för 15 och 22 m ² -klassen.....	42
6.8.2 Breddmått i storsegel.....	42
6.8.3 Fria lattor.....	42
6.9 TABELL IX SEGEL.....	42
7 MÄTBREV FÖR ÄLDRE SKÄRGÅRDSKRYSSARE.....	47
7.1 MÄTBEVISETS IFYLLANDE.....	47
7.2 MÄTNING AV SKROV.....	47
7.3 SEGELMÄTNING.....	47
7.4 BERÄKNING AV SEGELAREOR.....	47
7.5 ÖVRIGT.....	47
8 BESTÄMMELSER FÖR 22 KVM B-KRYSSARE.....	48
8.1 KLASSIFICERING.....	48
8.2 BESTÄMMELSER FÖR 22 KVM SKÄRGÅRDSKRYSSARE B-KLASS.....	48
8.3 MÄTBESTÄMMELSER.....	48

8.4 INREDNINGS- OCH UTRUSTNINGSBESTÄMMELSER.....	50
8.4.1 Skrov.....	50
8.4.2 Fast inredning	50
8.4.3 Utrustning.....	50
8.5 ALLMÄNNA BESTÄMMELSER.....	51
8.6 BYGGNADSREGLEMENTE	51
8.7 BYGGNADSBESTÄMMELSER	51
8.7.1 Materiel	51
8.7.2 Byggnadsdelarna och dessas dimensioner	51
8.8 MÄTMÄRKEN.....	53
9 BESTÄMMELSER FÖR "15 KVM BÅTEN"	54
9.1 ALLMÄNNA BESTÄMMELSER.....	54
9.2 MATERIALDIMENSIONER.....	54
REGISTER	55

1 ALLMÄNNA BESTÄMMELSER

1.1 REGELNS GILTIGHETSTID

Denna regel, som antogs år 1925 och därefter reviderats 1930 och 1935 gäller från den 1 mars 1996. Framställning om ändring av regeln skall i föreskriven ordning ingivas till Svenska Skärgårdskryssareförbundet vilket antingen avslår framställningen eller beslutar om utredning. Ändring träder i kraft genom beslut av två på varandra följande årsmöten och efter hörande av utländska skärgårdskryssareförbunds åsikter gällande respektive ändring samt efter godkännande av Svenska Seglarförbundet.

1.2 KLASSIFICERINGSCERTIFIKAT OCH MÄTBREV

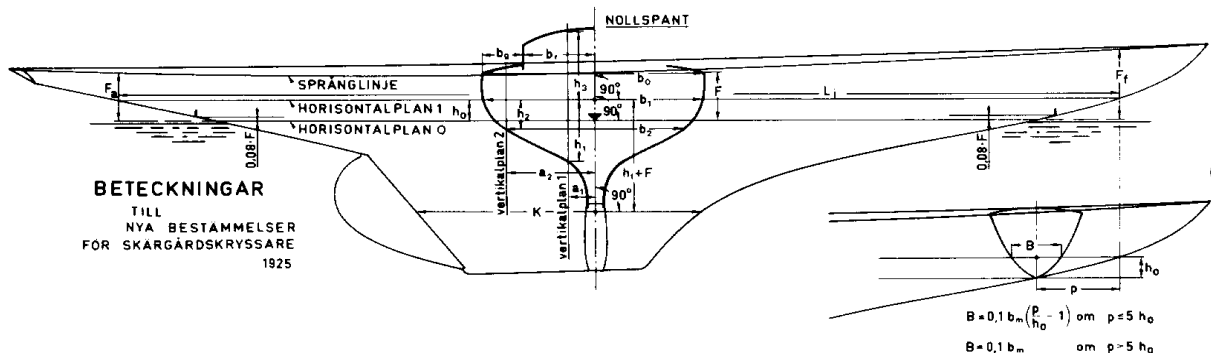
För jakt, som byggts i enlighet med dessa bestämmelser och under föreskriven kontroll, och därvid visat sig till alla delar fylla fordringarna utfärdar Svenska Skärgårdskryssareförbundets klassificeringsnämnd (KN) klassificeringscertifikat, vilket arkiveras. Dessutom utfärdas mätbrev vars giltighet, under förutsättning att inga ändringar görs, är 5 år. Alla ändringar, t.ex. beträffande barlastkölen, ävensom omtrimningar, krävande flyttning av märken, skola ske under KN:s kontroll. Om märken flyttas, skall certifikatet kompletteras med nya skrovmätuppgifter, varom anteckning göres i certifikatet. Då tiden för mätbrevets giltighet utlöpt, kan detsamma efter ingående prövning (ommätning) förnyas på tid, som nämnden äger fastställa, beroende på i vilken kondition jakten befinner sig, dock icke på längre tid än 5 år för varje gång. Visar sig vid ommätningen att konstruktionen inte längre motsvarar följande byggnadsreglemente, kan mätbrev erhållas först sedan jakten bringats i överensstämmelse med byggnadsreglementets bestämmelser eller erforderlig hållfasthet er nått genom godkänd reparation, t.ex. knäckta spant utbyts eller dubblerats, bristfälliga bottenstockar ersatts eller extra inlagts, o.s.v.

1.3 Tabell I. MÄTBESTÄMMELSER FÖR SKÄRGÅRDSKRYSSARE

Segelarea (S — se 1.3.2)	kvm	K l a s s k v m .								
		15	22	30	40	55	75	95	120	150
Ideell längd (L_i — se 1.3.4 och 1.3.7), mätt utvändigt, där horisontalplan 1 skär skrovet i medelplanet, tabellvärde	m	6,50	7,80	9,10	10,50	12,20	14,10	15,80	17,70	19,70
Deplacement (W_i — se 1.3.7) tabellvärde	kg	790	1 320	2 000	2 940	4 510	6 840	9 380	12 830	17 800
Medelbredd på nollspantet (bm_i — se 1.3.3 och 1.3.7) Den tvärsnittet där största medelbredden finns benämns nollspant tabellvärde	m	1,46	1,66	1,86	2,05	2,29	2,56	2,78	3,01	3,26
Fribord (F_i — se 1.3.6 och 1.3.7), mätt på nollspantet från horisontalplan 0 till överkant skarndäck bordvarts tabellvärde	m	0,40	0,45	0,50	0,57	0,67	0,80	0,90	1,00	1,10
Summa av fribord ($F_f + F_a$), räknat från horisontalplan 0 till överkant skarndäck bordvarts, för och akter vid L_x :s ändpunkter, skall vara minst 2 F_i tabellvärdet med tillägg enl. 1.3.7 ökat med	m	0,100	0,118	0,136	0,156	0,182	0,212	0,238	0,266	0,296
Kölpartiets längd (K_i), mätt utvändigt, där horisontalplan, beläget på avståndet $h_1 + F_i$ (tabellvärdena) under horisontalplan 1, skär skrovet i medelplanet	m	1,60	2,00	2,30	2,60	3,00	3,50	3,90	4,40	4,90
Horisontalplan 1:s höjd (h_0) över horisontalplan 0	m	0,13	0,15	0,18	0,21	0,24	0,28	0,31	0,35	0,39
Vertikalplan 1:s avstånd (a_1) från medelplanet	m	0,18	0,21	0,23	0,26	0,29	0,32	0,35	0,38	0,41
Vertikalplan 2:s avstånd (a_2) från medelplanet	m	0,61	0,70	0,78	0,86	0,96	1,07	1,17	1,27	1,37
Minsta höjd (h_1) från bordläggningens insida till horisontalplan 1, mätt på nollspant i vertikalplan 1	m	0,40	0,48	0,55	0,63	0,74	0,86	0,97	1,08	1,20
Minsta höjd (h_2) från bordläggningens insida till horisontalplan 1, mätt på nollspant i vertikalplan 2	m	0,19	0,23	0,27	0,31	0,36	0,42	0,47	0,52	0,58

1.3.1 Beteckning av tabell-, max/min- och mätvärden

X_i betecknar tabellvärdet
 X_x betecknar max- eller minvärde
 X_m betecknar mätt värde



Figur 1 (Beteckningar och mått)

1.3.2 Segelarea och mast

Segelarean mätes i enlighet med mätinstruktionen. Masten får göras massiv eller ihålig, rak eller med permanent böjning. Den eventuella böjningen kan omfatta hela eller blott en del av mastens längd.

1.3.3 Medelbredd

$b_m = \frac{b_0 + 4b_1 + b_2}{6}$, där b_0 , b_1 och b_2 äro breddmått, tagna invändigt på nollspantet; b_0 omedelbart under skarndäck, b_1

i horisontalplan 1, och b_2 på avståndet h_2 (tabellvärdet) under samma plan. b_0 får icke vara mindre än b_1 .

Horisontalplan 1 är beläget på avståndet h_0 (se tabellen) över horisontalplan 0, vilket senare plan tangerar underkanten av fribordsmärkena på nollspantet. Dessa märken, ett på styrbords och ett på babords sida, utsätts efter konstruktörens eller båtägarens anvisning och skola vara utgångspunkter för mätningen.

Horisontalplanen 0 och 1 bilda räta vinklar med båtens medelplan (symmetriplanet) och nollspantplanet, vilka även skola vara sinsemellan vinkelräta.

1.3.4 Formgivningskrav

För undvikande av mindre önskvärda konstruktioner gälla följande bestämmelser:

1.3.4.1 I förskeppet får utvändiga bredden (B) i horisontalplan 1 på en spantsektion¹ genom den punkt, där horisontalplan 0 utvärdigt skär skrovet, icke överskrida $0,1 \times b_m \left(\frac{p}{h_0} - 1 \right)$, såvida p är mindre än eller lika med 5

h_0 . Om p åter är större än 5 h_0 , får B vara högst 0.4 b_m .

p är horisontala avståndet från förutnämnda spantsektion till den punkt, där horisontalplan 1 utvärdigt skär skrovet (L_x :s förliga ändpunkt). (Se figur 1 och 17)

1.3.4.2 Ingen punkt i någon spantsektion får ligga lägre än sektionens utvändiga skärningspunkt med medelplanet.

1.3.4.3 Ingen under horisontalplan 1 belägen punkt på skrovet får ligga akter om den punkt, där nämnda horisontalplan utvärdigt skär skrovet (L_x :s aktere ändpunkt).

1.3.4.4 Finnas oregelbundenheter i jaktens linjer inom område, där mått skola tagas, äger KN bestämma sättet för dessa måtts mätande, så att avsikten med desamma uppnås.

1.3.4.5 Inga konkava ytor får finnas i skrovet utanför en box begränsad i stäven av förstävans inflexionspunkt och i aktern av trimmärket samt åt sidorna av ett vertikalt plan beläget mitt emellan vertikaltplan 1 och 2.

¹Med spantsektion menas varje vertikal tvärskeppssektion, parallell med nollspantplanet.

1.3.4.6 Kölens längd ovanför K-måttet får inte vara kortare än K_m . Kölens framkant skall vara bakåtsvept.

1.3.5 Däcksbukt

Däcket skall i medelplanet hava en sådan höjd, att den vid största däcksbredden räknat från fribordet F svarande mot en tänkt däcksbukt lika med $1/25$ av nämnda bredd och därefter skall den tänkta däckslinjen i medelplanet i jämn tur utdragas till båtens ändar, därvid dock däcket vid akterspegeln erhålla bukt enligt balkmallen. Däcksbukt, språng och fribord skola emellertid vara fria, dock att ingen del av jaktens däck får ligga under i bestämmelserna föreskrivna mått och tänkta däckslinje.

1.3.6 Trim och flytläge

Vid kappsegling får båten i sötvatten utan besättning, men med föreskriven utrustning ombord, icke ligga djupare än att fribordsmärkenas underkanter befinna sig ovanför eller nätt och jämnt tangera vattenytan. Trimning för- eller akterut tillåtes upp till de punkter, där ett horisontalplan, beläget på avståndet $0,08 \times F_i$ över horisontalplan 0, utvändigt skär skrovet.

1.3.7 Större ideell längd

Vid större ideell längd än tabellvärdet L_i , benämnd L_x skall ökning göras av:

1.3.7.1 Displacement

Displacementet (W_x) till minst $W_i \times \left(\frac{L_x}{L_i}\right)^2$, där W_i är det i tabellen angivna minsta displacementet inom varje klass.

1.3.7.2 Medelbredd

Medelbredden (bm_x) med minst $0,1 \times (L_x - L_i)$ utöver det i tabellen angivna värdet på bm_i .

1.3.7.3 Fribord

Fribordet (F_x) på nollspantet med minst $0,04 \times (L_x - L_i)$ utöver det i tabellen angivna värdet på F_i .

1.3.7.4 Kölpartiets längd

Kölpartiets (K_x) längd till minst $K_i \times \frac{L_x}{L_i}$, där K är det i tabellen angivna värdet.

1.4 Tabell II. INREDNINGS- OCH UTRUSTNINGSBESTÄMMELSER FÖR SKÄRGÅRDSKRYSSARE

Skrov:			K l a s s k v m								
			15	22	30	40	55	75	95	120	150
<i>Ruffens längd</i> (l_r) i vertikalplan 1, mätt invändigt	minst	m	1,50	1,70	2,00	2,30	2,70	3,20	3,70	4,20	—
<i>Ruffens bredd</i> (b_r) inom minst halva längden l_r tabellvärde, mätt invändigt	minst	m	0,98	1,00	1,10	1,20	1,35	1,50	1,65	1,80	—
<i>Höjd</i> (h_3) till rufftakets undersida (ev. däckets undersida) från horisontalplan 1, mätt inom $\frac{3}{4}$ av längden l_r (tabellvärdet) i vertikalplan 1	minst	m	0,55	0,58	0,68	0,78	0,90	1,00	0,90	0,80	0,70
<i>Gångbordsbredd</i> (b_g) vid sidan av sittrummet och ruffen minst	minst	m	0,25 ²⁾	0,31	0,35	0,39	0,43	0,48	0,54	0,60	—
<i>Största tillåtna area av öppet (öppna) sittrum</i> inom sarg ¹⁾ ,		m ²	1,50	1,80	2,20	2,70	— ³⁾	— ³⁾	— ³⁾	— ³⁾	— ³⁾
<i>Sarghöjd, medelhöjd</i>	minst	m	0,12	0,12	0,13	0,14	—	—	—	—	—
<i>Fast pump, av betryggande storlek, antal</i>	minst		—	—	—	1	1	1	1	1	1
Fast inredning:											
<i>Kojer i kajuta:</i>											
antal	minst		2	2	2	3	4	4	5	6	6
längd	minst	m	1,85	1,85	1,85	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90
bredd på mitten	minst	m	0,50	0,55	0,55	0,60	0,65	0,65	0,70	0,70	0,70
<i>Kojer i skans:</i> ⁴⁾											
antal	minst		—	—	—	1	1	1	2	2	2
längd	minst	m	—	—	—	1,80	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85
bredd på mitten	minst	m	—	—	—	0,50	0,55	0,55	0,55	0,60	0,60
<i>Skott och Durkar, tjocklek</i>	minst	mm	12	12	12	13	13	13	14	14	14
<i>Skåp, inbyggda, sammanlagt kubikinnehåll</i>	minst	m ³	—	—	—	—	0,50	0,70	0,90	1,10	1,30
<i>Kök, i avskilt rum, antal</i>	minst		—	—	—	—	—	—	—	1	1
<i>W.C., i avskilt rum med minst 0,65 m² vid sitt-höjden, samt tvättställ, antal av varje</i>	minst		—	—	—	—	—	1	1	1	1
<i>Vattentankar, inbyggda, sammanlagt kubikinnehåll</i>	minst	liter	—	—	—	—	—	75	100	125	150
Utrustning:											
<i>Ankare, antal</i>	minst		1	1	1	1	1	2	2	2	2
<i>Vikt av ankare Nr. 1, om ketting används</i>	minst	kg	—	13	15	18	22	28	34	40	50
<i>" " " " 1, " tross "</i>	minst	kg	15	15	17	—	—	—	—	—	—
<i>" " " " 2</i>	minst	kg	—	—	—	—	—	15	20	25	30
<i>Ankarketting, längd</i>	minst	m	—	30	35	45	55	65	75	85	95
<i>" " , länkgrovlek (länkjärnets diameter)</i>	minst	mm	—	4	5	6	7	8	9	10	11
<i>Ankartross, längd</i>	minst	m	25	30	35	—	—	—	—	—	—
<i>" " , brottlast</i>	minst	kN	10	12,5	15,6	—	—	—	—	—	—
<i>Bogsertross, längd</i>	minst	m	20	30	35	45	55	65	75	85	95
<i>" " , brottlast</i>	minst	kN	7,5	12,5	15,6	18,9	22	25,8	33,5	37,3	41,4
<i>Ankarspel, antal</i>	minst		—	—	—	—	—	—	1	1	1
<i>Antal ombordvarande under kappsegling:</i>											
Tillåtet antal högst			3	3	4	5	5	6	7	8	9

¹⁾ Vid större längd L_x än L_i må tillåtna arean på sittrummet ökas i proportion $(L_x \times b_x) / (L_i \times b_i)$

²⁾ Mätes vid ruffens akterkant och må längst akterut successivt minskas till 0,21 m.

³⁾ Klasserna 55-150 kvm. skola hava självläsande sittrum.

⁴⁾ Ett extra antal kojor i kajutan må ersätta motsvarande i tabellen föreskrivna i skans.

För var och en ombordvarande person skall finnas flytväst enligt gällande säkerhetsföreskrifter.

Förutom ankare, föreskriven ankarketting eller ankartross och bogsertross skall under kappsegling medföra föreskriven fast inredning, till vilken även räknas durkar och luckor, däremot behöver inte kojkläder, kokanordning och servis medföras.

1.5 SKÄRGÅRDSBÅTAR

Enligt regelns bestämmelser för 15 och 22 kvm.-klasserna få jakter även byggas utan ruff och fast inredning, och benämnas då skärgårdsbåtar. Sittrumsarean begränsas å dessa till 2.00 och 2.50 kvm. för respektive Skärgårdsbåtar tävla i särskilda klasser.

1.6 REKLAM

Reklam enligt kategori C är tillåten.

1.7 SKROV 55-150kvm

I klasserna 55-150 m² får skrov, däck och formförstyvande element byggas lättare om jakten byggs enligt beräkningar av erkänt klassningssällskap (Lloyds, Veritas e dyl.) eller likvärdig beräkning. Konstruktionen skall minst uppfylla hållfasthetskraven i tabell VII.

Den reducerade vikten i skrov, däck och förstävningar skall ersättas av fast inredning med minst samma vikt.

Båtens minimideplacement beräknas enligt 1.3.7 och kölvikten får uppgå till max 50% av detta. Barlastkölen skall vägas.

Konstruktören tillhandahåller hållfasthets- och viktsberäkning, samt en förteckning över minimiinredning, båtens extra inredning och utrustning.

Den fasta utrustningen skall anges i mätbrevet.

2 BYGGNADSREGLEMENTE FÖR SKÄRGÅRDSKRYSSARE

2.1 KLASSIFICERING

För att kunna godtagas vid kappsegling måste jakt, tillhörande någon av de antagna klasserna, uppfylla därför fastställda mättnings-, inrednings-, utrustnings- och byggnadsbestämmelser samt innehava certifikat häröver, utfärdat antingen av klassificeringsnämnd, tillsatt av nationell myndighet, eller av erkänt klassificeringssällskap. Sådan av nationell myndighet tillsatt nämnd skall bestå av minst tre personer. Nämnden är ansvarig för att byggnadsbestämmelserna äro uppfyllda. För detta ändamål skall, i god tid före ett bygges påbörjande, nämnden tillställas ritningar (kopior) i tre exemplar, innehållande:

Längd- och tvärgenomskärningar, utvisande jaktens längd- och tvärkonstruktioner jämte bultar, nitningar och dylikt, ävensom däcksoverbyggnader och sittrum, jämte nödiga mått och måtanvisningar, såsom läget av horisontalplanen 0 och 1 samt nollspantet;

Däcksplan, utvisande däcksbalkar, balkvägare, kajutbyggnader, sittrum ävensom anordningen av knän, röstjärn och övriga konstruktioner, jämte nödiga mått;

Riggritning, utvisande dimensionering (hållfasthet) av rundhult, vant, vantskruvar och dylikt, jämte nödiga mått och måtanvisningar;

Displacementberäkning, utvisande att jakten uppfyller displacementsfordringarna; ävensom uppgift å ankare, ketting, trossar samt å barlastkölens vikt och största bredd intill tråkölen.

Kontrollen av nämndens beslut kan överlåtas till av nämnden utsedd platskontrollant.

Å samtliga ritningar skall skala vara inritad.

Övriga ritningar som KN finner nödiga kan begäras in.

2.2 CERTIFIKAT OCH BESIKTNINGAR

Båt, som är byggd och godkänd enligt bestämmelserna skall erhålla certifikat, utvisande att jakten uppfyller fordringarna enligt respektive klass.

Alla ändringar eller omtrimningar skola ske under kontroll av klassificeringsnämnden.

Om nödigt göres en slutbesiktning, då båten är sjösatt och uppriggad.

Det åligger vederbörande beställare eller byggare att i god tid underrätta nämnden respektive kontrollanten om, då nämnda besiktningar lämpligen kunna företagas.

Besiktning efter femårsperioden sker på land. Mättningsman skall så långt som möjligt förvissa sig om att jakten uppfyller fordringarna inom sin klass.

3 BYGGNADSBESTÄMMELSER FÖR JAKTER AV TRÄ

3.1 BESIKTNINGAR

Ett nybygge skall besiktigas av nämnden:

- 1) när köl, stävar, häckträ och spant (eller mallar) äro uppsatta, men innan bordläggningen påbörjats;
- 2) när jakten är bordlagd, däcksbalkar och balkvägare insatta, men innan däcksplankorna börjat påläggas;
- 3) när jakten är fullt färdig, men innan densamma sjösatts, då även mast och rigg böra kontrolleras samt det totala displacementet fastställas genom vägning;

3.2 MATERIAL

Allt virke skall vara av god kvalitet, väl lagrat, fritt från sprickor, större kvistar eller röta och hålla de föreskrivna dimensionerna. Endast sådant väl torkat virke, som lämpar sig för ändamålet, får användas. Andra material än här nedan upptagna må användas endast under förutsättning, att nämndens bifall erhållits. När i det följande uppräknade byggnadsdelar utföras av trä, skall till köl, stävar, stävknän, häckträ, mastfot, bottenstockar, däcksknän och roderstock användas ek eller likvärdigt träslag (spec. vikt minst 0.65). Till basade spant skall ek, ask eller alm användas enligt mått, angivna i tabellerna. Till bordläggning, däcksbalkar, vägare och däck godkännes furu, pitchpine, oregonpine eller mahogny, för så vitt spec. vikten är minst 0.50. Användes träslag, som icke är med ovannämnda jämvärdigt eller som har lägre spec. vikt, skall en ökning av de linjära dimensionerna enligt tabellerna, som minst motsvarar minskningen i spec. vikt, vidtagas, vilken ökning för följande träslag fastställts till: lättare furu 5%; gran och spruce 10%; ceder och lättare mahogny 15%.

I de fall plywood används skall denna vara av god och vattenfast kvalitet och av första sortering, ytfaneren skall ha en god och solid yta fri från synliga defekter.

Där stål användes till konstruktionsdelar, skall kvaliteten vara den vanliga som vid klassade fartyg.

Där rostfritt stål används skall detta vara austenitiskt och innehållande molybden, t.ex. SIS 2343.

Om andra material eller konstruktionssätt användas, än som i dessa bestämmelser med tillhörande tabeller angivas, kan jakt likväl klassas, om nämnden finner, att ändringarna icke förminska jaktens styrka. Härvid påpekas, att om större spant- och balkdistanser än de i tabellen angivna användas, skola längskepps- och tvärskeppsförbanden ökas. Om mindre spant- eller balkdistanser användas, tillåtes ingen minskning för bordläggning, däck och andra längsförband, men må tvärskeppsförbanden minskas, dock så att respektive areor och motståndsmoment för böjning, mallrätt per längdmeter av båten, minst skola vara lika stora som för de tvärskeppsförband, tabellerna föreskriva.

3.3 BYGGNADSDELARNA OCH DESSAS DIMENSIONERING

De i tabellerna angivna dimensionerna för olika byggnadsdelar gälla i allmänhet midskepps för två tredjedelar av jaktens längd i horisontalplan 1 (L_1). För jakter med större längd L_x än tabellvärdet L_1 gälla nedanstående bestämmelser L_x där L_1 är angivet. För och akter därom må dimensioneringen av vissa i det följande nämnda byggnadsdelar utföras som angives för närmast mindre klass, av andra åter på annat i det följande bestämt sätt. För spant och balkar avser den i tabellerna först angivna siffran den mallrätt mätta dimensionen.

3.3.1 Köl, stävar, häckträ, mastfot och roder (Tabell III)

3.3.1.1 Köl

De i tabellen angivna måtten å kölen äro minimimått i en midskeppssektion; i denna skall även det byggda kölpartiet minst innehålla tabellens breddmått; åt ändarna kan kölen avsmalnas till stävarnas dimensioner.

3.3.1.2 Förstäv

Förstäven skall vid L_0 :s² förliga ändpunkt och vid masten ha minst de i tabellen angivna dimensionerna. Från L_0 :s förliga ändpunkt skall förstävens bredd och höjd successivt ökas till masten. På intetdera stället tillåtes förstävens

² L_0 = jaktens längd i horisontalplan 0, mätt utvändigt i medelplanet.

effektiva tvärsnittsarea (erhållen sedan spunning o.d. fråndragits) vara mindre än 75% av produkten av tabellvärdena för höjd och bredd. Förstävans bredd under däck, mätt innanför bordläggningen, får ingenstades vara mindre än 60% av tabellvärdet för bredden vid L_0 :s förliga ändpunkt. Bordläggningsplankorna skola fästas väl och spunningen vara av tillräcklig storlek (se tabellen). Skall förstäven laskas, bör dylik lask utföras på nöjaktig höjd ovan horisontalplan 0. Stävlask skall utföras som haklask eller killask. Köl och förstäv kunna även göras i ett stycke.

3.3.1.3 Roderstäv

Roderstävens bredd (medelvärde, tvärskeppsmått) mätes vid häckträet; höjden av stäven bör även vara tillräcklig. Roderstäven må avtunnas akterut till roderstockens tjocklek.

3.3.1.4 Häckträ

Häckträet skall förbindas väl med roderstäven, och dess effektiva tvärsnittsarea (d.v.s. arean, sedan roderhål, spunning etc. frånräknats), får vid rodret icke vara mindre än tabellvärdet. Om häckträet utföres med påläggsbitar vid roderhålet, skall sammanlagda effektiva tvärsnittsarean därstädes vara minst 20% större än enligt tabellvärdet. Akterut må häckträets dimensioner successivt minskas, vid L_0 :s akte ändpunkt till i tabellen angivna värden, och längst akterut häckträets höjd, mätt innanför bordläggningen, till två gånger dennas tjocklek, samt bredden till 80% av den vid L_0 :s akte ändpunkt föreskrivna. Vid L_0 :s akte ändpunkt får effektiva tvärsnittsarean icke vara mindre än 75% av produkten av tabellvärdena för höjd och bredd.

I klasserna 55-150 m² är fristående roder tillåtet. Dettas infästning skall i förekommande fall dimensioneras enligt beräkningar av erkänt klassificeringssällskap, eller motsvarande beräkningar.

3.3.1.5 Mastfot

Mastfot, vilande i bottenstockarna, skall av godkänd konstruktion förefinnas till en längd av minst 15% av L_1 , beroende på bottenstockarnas placering och mastfotens konstruktion.

När masten står på däck skall mastfoten understödjas av en konstruktion dimensionerad för tryckkraften 2 gånger displacementet.

3.3.1.6 Roder

Om rodret sitter på kölens akterkant skall det med hela sin förkant till minst 0,85 % av djupgåendet följa kölen. I klasserna 15 – 40 m² är fristående roder förbjudet. I klasserna 55-150 m² är fristående roder tillåtet. Detta skall i förekommande fall dimensioneras enligt beräkningar av erkänt klassificeringssällskap, eller motsvarande beräkningar.

Endast en rörlig del är tillåten.

3.3.1.7 Centerbord

Centerbord är icke tillåtet.

3.3.2 Spant och bottenstockar (Tabell IVa och IVb)

3.3.2.1 De i tabellerna angivna dimensionerna för spanten gälla midskepps för två tredjedels L_x . För och akter därom må spanten dimensioneras enligt tabellvärdena för närmast mindre klass. För minsta klass enl. tab. IVa och IVb göres ingen reduktion.

3.3.2.2 Samtliga jakter i 15 -30 kvm. klasserna skola vid röstjärnen hava, om de byggas endast på basade spant, två grova spant, stålspant eller basade spant av dimensioner, angivna i tabell IV a. Samtliga jakter från och med 40 kvm. klassen och uppåt skola vid röstjärnen minst hava två stålspant förstärkta med vinkeljärn av för kontraspant föreskrivna dimensioner. Dyligt kontraspant nitas till spantet, vilket det skall följa från däckets och utmed bottenstockplåtens övre kant, eller väl förskjutet flänsad bottenstock.

3.3.2.3 Alla basade spant göras i en längd och med samma bredd och höjd från köl till däck.

3.3.2.4 Samtliga fasta spants liggande flänsar, ävensom basade spant där så är görligt, skola omsorgsfullt fällas in i samt fästas i köl och stävar med skruv.

3.3.2.5 I kölpartiet får basat spant ej hava inre krökningsradie mindre än 6 gånger spantets höjd utan att förstärkas med stålspant eller bottenstock.

3.3.2.6 De i tabellerna angivna dimensionerna för trä- och plåtbottenstockar (jfr figurerna 2-4) gälla för vanliga bottenstockar, icke för sådana, där kölbult går igenom, för vilket fall i det följande särskilt bestämmes.

3.3.2.7 Det för trä- och plåtbottenstockar i tabellerna angivna höjdmåttet skall inom två tredjedels L_i mätas mallrätt från bottenstockens överkant i vertikalplan 1. Bottenstockens övre kant i medelplanet må vid skarpa eller V-formade midskeppssektioner ligga högst en sjättedel av tabellvärdet för armlängden lägre än bottenstockens övre kant i vertikalplan 1. Dock skall inom två tredjedels L_i höjden av trä- eller plåtbottenstock i medelplanet över köl, stävar eller häckträ utgöra minst en femtedel av tabellvärdet för armlängden, samt motsvarande höjd för om två tredjedels L_i vara minst en fjärdedel och akter därom minst en femtedel av föreskrivna armlängden. Det i tabellerna angivna breddmåttet (mätt i längsriktningen) skall för träbottenstockar finnas i medelplanet, men bredden får åt ändarna gradvis minskas, så att den inom två tredjedels L_i i vertikalplan 1 utgör 80% av tabellvärdet. Bottenstockarnas i tabellerna föreskrivna armlängd, mätt horisontellt, skall förefinnas inom två tredjedels L_i . För och akter därom skall armlängden, mätt utmed bordläggningen, vara minst en tredjedel av spantlängden. Där barlastkölbult går genom bottenstock av trä, skall bottenstocken alltid ha en bredd av minst 3 gånger bultens diameter. Vid vinkeljärmbottenstock skall för bulthålet nödig hänsyn tagas genom pånitning eller påsvetsning av förstärkningsplåt eller vinkel av betryggande styrka. Armlängd för bottenstock där kölbult går igenom, ökas med 10% av tabellvärdet. Vid dylika bottenstockar av trä ökas samtidigt dimensionerna i vertikalplan 1 med 10% av de enligt tabellen föreskrivna värdena å bredd och höjd. Bottenstockarna vid mastfoten skola fästas väl vid denna och här vara kraftigare än för bottenstockar på motsvarande ställen i tabellerna föreskrivits. Då bottenstock anbringas intill basat spant, bör den fästas såväl till spantet som bordläggningen. Där i tabell IVb garneringsvinkel vid plåtbottenstockar på fasta spant föreskrives, skall garneringsvinkelns armlängd vara minst 25% större än bottenstockens (plåtens) armlängd, räknat från roderhålet genom häckträet till mastfotens förkant. Garneringsvinkelns överskjutande del skall nitas till spantet.

3.3.2.8 Bottenstockar anordnas å alla fasta spant midskepps inom två tredjedels L_i i enlighet med tabellerna och bestämmelserna i 3.3.2.6 och 3.3.2.7. För och akter därom kunna bottenstockar av vinkeljärn av för klassen angivna spantdimensioner utföras.

3.3.2.9 Utanför L_i :s akte ändpunkt kunna bottenstockarna i akterskeppet bortfalla, om spanten anbringas i en längd från däck till däck, men häckträets dimensioner skola i detta fall ökas på betryggande sätt.

3.3.2.10 Från och med 30 kvm. klassen och uppåt insättes en extra bottenstock mellan varje fast spant, räknat från roderhålet genom häckträet, till mastfotens förkant.

3.3.2.11 Då jakt bygges å endast basade spant, anordnas bottenstockar å vartannat spant inom två tredjedels L_i . För och akter därom behöver i detta fall bottenstock anbringas blott å vart tredje spant.

3.3.3 Däcksbalkar, balkvägare, slagvägare och knän (Tabell III och V)

3.3.3.1 Genomgående däcksbalkar, då dessa äro längre än jaktens halva största däcksbredd, dimensioneras enligt tabell V. Kortare genomgående balkar och halvbalkar må dimensioneras som genomgående balkar enligt tabellvärde för närmast mindre klass.

3.3.3.2 Däcksbalkar vid masten, där fall anbringas, skola förbindas medels trä- eller stålstag till mastfot, bottenstock eller mast. Samma gäller skivgatt för fock eller förseglens fäste å däck, varvid underliggande däcksbalk skall förbindas med förstäven.

3.3.3.3 Där en eller två däcksbalkar avskäras, skola minst en respektive två luckbalkar anbringas, med dimensioner enligt tabell V. Om mer än två däcksbalkar avskäras, skola grova balkar anbringas, med dimensioner enligt tabell V. En kraftig balk, åtminstone av samma dimensioner som luckbalkarna, skall dessutom finnas vid fockstaget.

3.3.3.4 Däcksbalkarna infällas i balkvägaren, och skarndäcket fästes enligt figur 5. Skarndäcket tillåtes för och akter om två tredjedels L_i successivt avsmalna till 90% av i tabell III föreskriven bredd. Om tillräckligt antal extra horisontalknän (jfr i tabell V föreskrivna obligatoriska) anbringas, må skarndäckets bredd midskepps minskas till 90% av tabellvärdet och för och akter om två tredjedels L_i till 80% av tabellvärdet. Om i däcket ingår ett plywoodskikt om minst 6 mm bortfaller kravet på horisontalknän. Om däcket helt består av plywood kan skarndäck utelämnas.

3.3.3.5 Balkvägaren kan för och akter om tre fjärdedels L_i så småningom avtunnas till 75% av i tabell III föreskriven area.

3.3.3.6 Slagvägare skall insättas i alla jakter tillhörande 95, 120 och 150 kvm klasserna. Arean av denna kan utanför tre fjärdedels L_i gradvis minskas å båtens ändar till 75% av midskeppsarean.

3.3.3.7 Såvida lask förefinnes i skarndäck, balkvägare eller något av de övre borden på ett område av en sjättedels L_i vid röstjärnen, skall en fisk, nitad till balkvägaren och däcksbalkarna med en area midskepps, utgörande hälften av balkvägarens area, anbringas inom sagda område. Denna fisk må avsmalna åt ändarna till 75% av största arean.

3.3.3.8 Vertikala knän skola minst anbringas i antal och dimensioner, som tabell V anger, och skola finnas vid fockstagspant, röstjärn, för- och akterkant av ruff samt akterkant av sittrum. Knä skall fästas både i däcksbalk och spant. Dessa däcksbalkar böra ordnas så, att de i och för knänas placering ligga vid spant. (Se figur 6)

3.3.3.9 Om däcksbalken vid akterkant av ruffen icke utföres genomgående, skall i dess ställe lägre ned, dock icke lägre än horisontalplan 1, placeras en lika stark balk. Denna balk förbindes till spanten medelst knä och en över minst tre spant gående extra vägare. Från och med 40 kvm. klassen och uppåt insätts vid akterkant ruff minst två grova balkar enligt i tabellerna föreskrivna dimensioner samt helst på föreskrivet balkavstånd. Om för 40 kvm. klassen dessa balkar icke utföres genomgående, skola i deras ställe lägre ned lika starka balkar placeras, dock icke lägre än horisontalplan 1, och på liknande, förut beskrivet sätt förbindas med spanten.

3.3.3.10 Från och med 75 kvm. klassen och uppåt skola på minst två ställen på vardera sidan finnas en rätlinjig förbindning från skarndäck till förlängd bottenstock eller kontraspant.

3.3.4 Bordläggning och däck (Tabell III)

3.3.4.1 Då däck eller rufftak belägges med duk, som målas, tillåtes en minskning av 2 mm av i tabellen angivna tjocklekar.

3.3.4.2 Stumlaskar: laskarna i angränsande bordläggningsplankor få icke placeras närmare varandra än 1,5 m. Därest det ligger en bordläggningsplanka emellan, må avståndet minskas till 1,0 m. Ligga tvenne laskar invid eller i samma spantfack, skall det vara minst trenne gånger emellan laskarna. I för- och akterskepp må mindre modifikationer göras. Laskarna utföres medelst ek-, mahogny- eller metallplattor, vilka skola i längd gå mellan tvenne spant och överlappa angränsande bord med minst en bordläggningstjocklek (tabellvärdet). (Se figur 5)

3.3.4.3 Limmade laskar: kan utföras som lång- eller bladlaskar. Laskarna skall utföras med en lutning som är minst 1 på 5. Laskar i angränsande bord skall ha ett en förskjutning på minst 1000 mm mitt till mitt. Ligger en bordgång emellan får laskarna placeras 750 mm från varandra. Ligger tre bordgångar emellan får laskarna placeras fritt.

3.3.5 Bultar, nitar och skruvar (Tabell VI)

3.3.5.1 Alla genom trä gående bultar och nitar förses med brickor av samma metall som bulten eller niten. Där fyrkantnit eller spik användes, tillåtes icke mindre tvärsnittsarea än för runda nitar.

3.3.5.2 Alla bultar, nitar eller skruvar av stål skola vara galvaniserade, och kopparnit får icke användas i byggnadsdelar av stål. Nit eller skruv i bordläggning får för proppning eller kittning icke försänkas mer än en fjärdedel av bordläggningens tjocklek.

3.3.5.3 Alla bottenstockar fästas till köl och stävar med genomgående bultar. Antalet är beroende av kölens eller stävens bredd. För 15 och 22 kvm. klasserna kan akter om L_i :s akter ändpunkt skruv i stället för bult få användas.

3.3.5.4 Balkvägaren fästes för tre fjärdedels L_i med turvis en, respektive två genomgående nitar i varje spant, såväl fast som basat, åt ändarna med minst en nit i varje spant.

3.3.5.5 Om barlastkölbultar av stål användas, skola de vara tjockt galvaniserade, och skall sammanlagda kärnarean

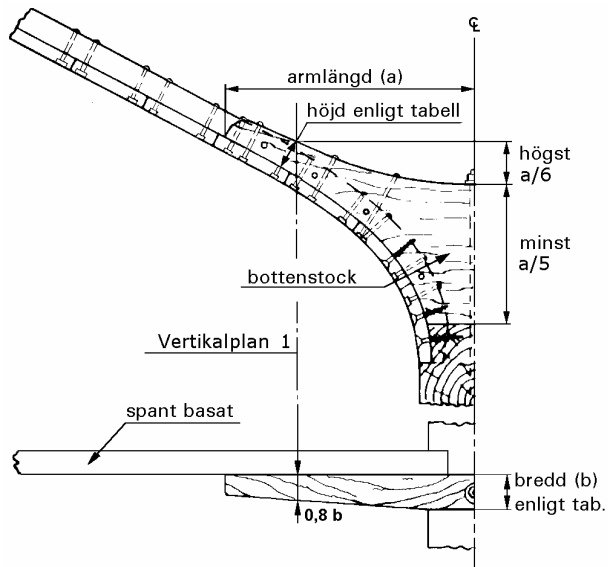
A i kvcm minst vara enligt formeln:
$$A = 2 \times \frac{V \times h}{b}$$

där V är barlastkölens vikt i ton

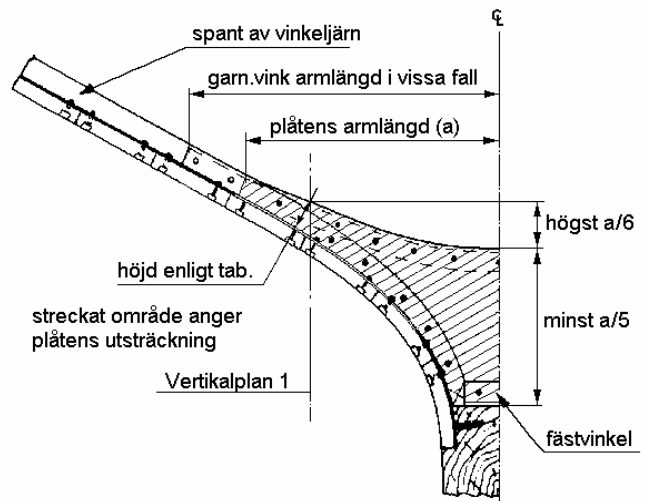
h är barlastkölens höjd

b är barlastkölens största bredd invid tråkölen.

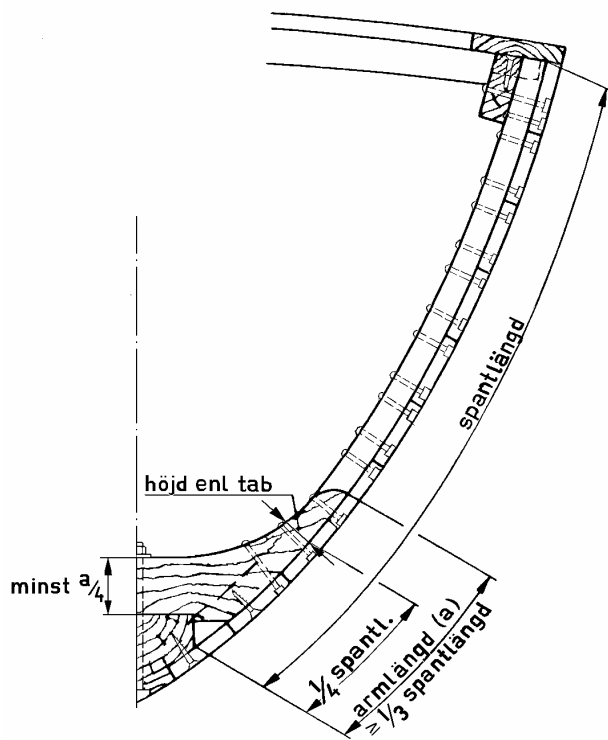
Stålets draghållfasthet (K_i) i formeln är antagen vara 3,500 a 4,000 kg per kvcm. För annat material ändras sammanlagda kärnarean i motsvarighet till materialets draghållfasthet (K_x) till $A=K_i/K_x$ vilket exempelvis för koppar betyder en ökning i kärnarean av c:a 50% jämfört med vid stål bultar. I formeln är antaget, att tyngdpunkten ligger på halva höjden. Skulle kölens form vara sådan, att avsevärd avvikelse från detta antagande förefinnes, skall hänsyn härtill tagas.



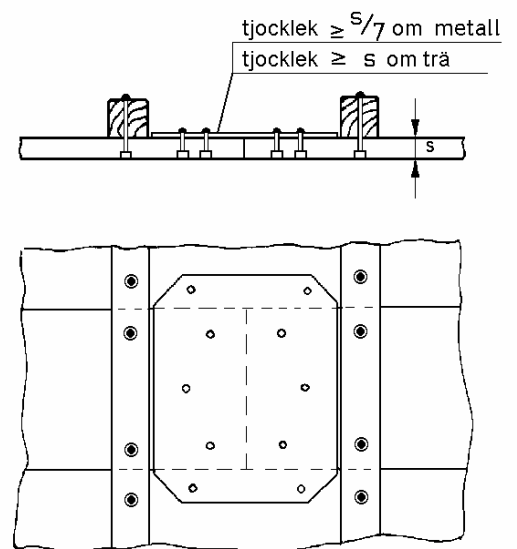
Figur 2 (Träbottenstock)



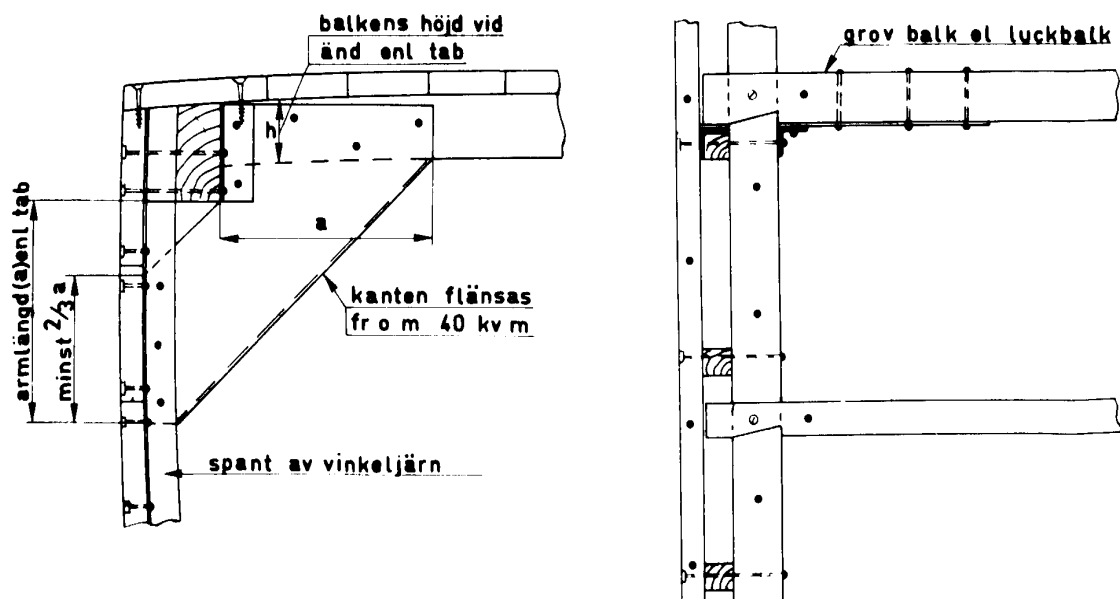
Figur 3 (Plåtbottenstock)



Figur 4 (Träbottenstock i förskepp)



Figur 5 (Bordläggningslask)



Figur 6 (Balkknä av plåt med skarndäcksskruvarnas placering)

3.4.1 Tabell III. BORDLÄGGNING, DÄCK, KÖL, STÄVAR, HÄCKTRÄ, SPUNNING, RODERSTOCK, VÄGARE, SARG OCH RUFF

(Samtliga i tabellen angivna dimensioner äro minimimått.)

		Klass kv m.								
		15	22	30	40	55	75	95	120	150
Bordläggning och däck, tjocklek	mm	14	16	18	20	22	24	27	31	35
Skarndäck, bredd	mm	85	95	105	115	125	140	155	170	185
Köl, höjd×bredd	mm	70×90	80×110	90×140	100×160	110×190	125×220	140×240	155×260	175×280
Förstäv vid L ₀ :s förliga ändpunkt, höjd×bredd ¹⁾	mm	70×70	80×80	90×90	100×100	110×110	125×125	140×140	155×155	175×175
Förstäv vid mast, höjd×bredd	mm	100×80	110×90	120×100	135×110	145×125	160×140	180×150	205×175	230×200
Roderstäv intill häckträet, höjd×bredd	mm	140×35	160×40	180×45	200×50	220×55	240×63	270×71	305×80	350×90
Häckträ vid rodret, effektiv tvärsnittsarea	cm ²	33	43	54	67	81	104	131	160	204
Häckträ vid L ₀ :s aktre ändpunkt, höjd×bredd	mm	50×65	55×75	60×85	70×95	75×105	85×120	100×130	110×145	120×165
Spinning i köl, bredd	mm	35	40	45	50	55	62	68	77	87
" " förstäv " "	mm	28	32	36	40	44	48	54	62	70
" " roderstäv " "	mm	40	50	54	60	65	75	77	87	97
" " häckträ " "	mm	40	50	54	60	65	75	77	87	97
(De lägre siffrorna gäller längst akterut)	mm	28–23	32–25	36–27	40–32	44–35	48–38	54–43	62–50	70–56
Roderstock ²⁾ , om av trä, diameter	mm	57	60	65	70	78	90	100	115	130
" d:o rundjörn, " "	mm	22	24	26	28	30	33	35	40	45
" d:o stålrör, " "	mm	25	25	28	31	34	38	41	44	47
" d:o " , godstjocklek	mm	3	4	4	4	5	5	5	6	6
Balkvägare, tvärsnittsarea	cm ²	11	17	24	31	42	59	74	94	117
Slagvägare, tvärsnittsarea	cm ²	—	—	—	—	—	—	47	60	75
Sarg- och ruffkarvel, tvärsnittsarea	cm ²	6	9	13	17	23	32	40	51	64
Sarg- och ruffkarm, tjocklek	mm	12	14	16	18	20	22	23	—	—
Rufftak, tjocklek	mm	14	14	16	18	19	20	21	—	—

¹⁾ Med L₀ förstås jaktens längd, mätt utvändigt, där horisontalplan 0 skär skrovet i medelplanet.

²⁾ Roderstock på båt med separat roder dimensioneras enligt beräkningar av erkänt klassificeringssällskap eller motsvarande beräkningar.

3.4.2 Tabell IV a. SPANT, BOTTENSTOCKAR, då jakt bygges på endast basade spant

(Med undantag för spantavstånd och avstånd mellan bottenstockar äro samtliga i tabellen angivna dimensioner minimimått.)

		K l a s s k v m.			
		15	22	30	40
<i>Spantavstånd, räknat från mitt till mitt</i>	mm	167 ¹⁾	167 ¹⁾	167 ¹⁾	167 ¹⁾
<i>Basade spant, höjdxbredd, inom $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾</i>	mm	23×25	25×25	28×28	31×31
<i>Basade spant, höjdxbredd, för och akter om $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾</i>	mm	20×25	23×25	25×25	28×28
<i>Bottenstockar, inom $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾, inbördes avstånd</i>	mm	334 ²⁾	334 ²⁾	334 ²⁾	334 ²⁾
<i>Bottenstockar, inom $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾, armlängd, mätt horisontelt</i>	mm	250	280	320	350
<i>Bottenstockar, inom $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾, om av trä, höjd, mätt mallrätt från bottenstockens överkant i vertikalplan 1</i>	mm	26	30	33	38
<i>Bottenstockar, inom $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾, om av trä, bredd, mätt långskepps i medelplanet</i>	mm	29	33	39	44
<i>Bottenstockar, inom $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾, om av stål, plåttjocklek</i>	mm	—	—	3	3
<i>” ” ” ” ” ” ” ” ” ” höjd, mätt mallrätt</i>	mm	—	—	48	54
<i>Bottenstockar, inom $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾, om av stål:</i>					
<i> armvinkel</i>	mm	—	—	20×20×3	25×25×3
<i> garneringsvinkel upptill</i>	mm	—	—	—	20×20×3
<i> fästvinkel nedtill</i>	mm	—	—	40×40×4	40×40×4
<i>Bottenstockar, för och akter om $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾, inbördes avstånd</i>	mm	500	500	500	500
<i>Bottenstockar, för och akter om $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾, om av trä, höjd, mätt mallrätt på ett avstånd längs bordläggningen av $\frac{1}{4}$ av spantlängden från stäv eller häckträ.</i>	mm	23	25	28	32
<i>Bottenstockar, för och akter om $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾, om av trä, bredd, mätt långskepps i medelplanet</i>	mm	24	26	31	35
<i>Bottenstockar, för och akter om $\frac{2}{3} L_x$ ³⁾, om av vinkeljärn</i>	mm	20×20×3	25×25×3	25×25×3	30×30×3
<i>Grövre spant vid röstjärn:</i>					
<i> antal</i>		2	2	2	2
<i> om av trä, basade spant</i>	mm	23×32	25×36	28×40	—
<i> ” ” stål</i>	mm	25×25×3	25×25×3	25×25×3	30×30×3
<i>Bottenstockar, av stål, på sistnämnda stålspant:</i>					
<i> plåttjocklek</i>	mm	2	3	3	3
<i> garneringsvinkel</i>	mm	—	—	20×20×3	25×25×3
<i> fästvinkel</i>	mm	30×30×3	35×35×3	40×40×4	40×40×4
<i> höjd mätt mallrätt från bottenstockens överkant i vertikalplan 1</i>	mm	54	65	75	90

1) $167 = \frac{1}{3} \times 500$

2) $334 = \frac{2}{3} \times 500$

3) L_x = jaktens längd i horisontalplan 1, mätt utvändigt i medelplanet.

3.4.3 Tabell IV b. SPANT, BOTTENSTOCKAR, KONTRASPANT, då jakt bygges på fasta stålspant med två basade spant emellan

(Med undantag för spantavstånd äro samtliga i tabellen angivna dimensioner minimimått.)

		K l a s s k v m.						
		30	40	55	75	95	120	150
<i>Fasta spant</i> , inbördes avstånd, räknat från mitt till mitt	mm	500	500	500	525	560	600	650
<i>Fasta spant</i> , inom $\frac{2}{3} L_x$, av vinkeljärn, höjdxbred x tjocklek	mm	25x25x3	30x30x3	35x35x3	40x40x4	45x45x4	50x50x5	60x50x5
<i>Basade spant</i> , inom $\frac{2}{3} L_x$, höjdxbred	mm	22x25	25x25	30x30	32x40	34x43	36x46	40x50
<i>Kontraspant</i> , till stålspant vid röstjärn, av vinkeljärn	mm	—	25x25x3	30x30x3	35x35x3	40x40x4	45x45x4	50x50x5
<i>Bottenstockar</i> , inom $\frac{2}{3} L_x$, på varje fast spant: plåttjocklek plätens armlängd ¹⁾ höjd, mätt mallrätt från bottenstockens överkant i vertikalplan I garneringsvinkel fästvinkel	mm	3	3	3	4	4	4	5
	mm	320	350	390	440	480	510	550
	mm	50	60	70	80	90	100	110
	mm	—	25x25x3	30x30x3	30x30x4	35x35x4	40x40x4	45x45x4
	mm	40x40x4	40x40x4	40x40x5	50x50x5	50x50x5	55x55x6	65x65x6
<i>Bottenstockar</i> , för och akter om $\frac{2}{3} L_x$, på varje fast spant, om av plåt: tjocklek höjd mätt mallrätt på ett avstånd från bordläggningen av $\frac{1}{4}$ av spantlängden från stäv eller häckträ	mm	2	2	3	3	3	4	4
	mm	40	48	56	64	72	80	88
<i>Bottenstockar</i> , för och akter om $\frac{2}{3} L_x$, på varje fast spant, om av plåt: garneringsvinkel fästvinkel	mm	—	—	—	25x25x3	30x30x3	30x30x4	35x35x4
	mm	35x35x3	35x35x4	40x40x4	45x45x4	45x45x4	50x50x5	55x55x6
<i>Bottenstockar</i> , för och akter om $\frac{2}{3} L_x$, på varje fast spant, om av vinkeljärn	mm	25x25x3	30x30x3	35x35x3	40x40x4	45x45x4	50x50x5	60x50x5
<i>Extra bottenstockar</i> , om av trä: armlängd ¹⁾ höjd, mätt mallrätt från bottenstockens överkant i vertikalplan I bredd, mätt längskepps i medelplanet	mm	320	350	390	440	480	510	550
	mm	30	36	42	50	60	70	80
	mm	38	42	48	55	65	75	85
<i>Extra bottenstockar</i> , om av stål: Bottenstockens armlängd " tjocklek " höjd mätt mallrätt från bottenstockens överkant i vertikalplan I armvinkel " längd garneringsvinkel " längd fästvinkel	mm	320	350	390	440	480	510	550
	mm	3	3	3	4	4	4	5
	mm	50	60	70	80	90	100	110
	mm	25x25x3	30x30x3	35x35x3	40x40x4	45x45x4	50x50x5	60x50x5
	mm	480	525	585	660	720	765	825
	mm	—	25x25x3	30x30x3	30x30x4	35x35x4	40x40x4	45x45x4
	mm	—	440	490	550	600	640	690
	mm	40x40x4	40x40x4	40x40x5	50x50x5	50x50x5	55x55x6	65x65x6

¹⁾ Horisontalmått

3.4.4 Tabell V. DÄCKSBALKAR, HORISONTAL- OCH VERTIKALKNÄN

(Med undantag för balkavstånd äro samtliga i tabellen angivna siffror minimivärden.)

		K l a s s k v m .								
		15	22	30	40	55	75	95	120	150
<i>Däcksbalkar</i> , inbördes avstånd, räknat från mitt till mitt	mm	250	250	250	250	250	262,5	280	300	325
<i>Däcksbalkar</i> , vanliga genomgående, om längre än halva största däcksbredden: höjd×bredd, på mitten av balken höjd×bredd, vid ändarna (bordvarts)	mm mm	31×25 25×25	33×25 27×25	36×27 29×27	40×29 32×29	45×32 36×32	51×36 41×36	58×41 47×41	66×47 53×47	75×54 60×54
<i>Grova Balkar</i> : antal höjd×bredd, på mitten av balken höjd×bredd, vid ändarna	 mm mm	4 45×32 36×32	4 50×36 40×36	4 55×40 44×40	5 60×44 48×44	5 68×48 53×48	5 77×54 62×54	5-6 87×62 70×62	5-6 99×70 79×70	5-6 113×81 91×81
<i>Luckbalkar</i> : höjd×bredd, på mitten av balken höjd×bredd, vid ändarna	mm mm	38×28 31×28	41×31 33×31	45×34 36×34	50×37 40×37	56×40 45×40	64×45 51×45	73×51 58×51	83×58 66×58	94×68 75×68
<i>Vertikalknän</i> : antal å varje sida armlängd, mätt från balkvägarens innersida respektive underkant	 mm	4 125	4 140	4 155	5 170	5 190	5 220	6 250	6 285	6 330
<i>Vertikalknän</i> , om av: <i>trä</i> , höjd ¹⁾ ×bredd ²⁾ , mätt på halva armlängden a) <i>stålplåt</i> , tjocklek b) <i>vinkeljärn</i> c) <i>smidesjärn</i> , vid balkvägaren ” ändarna	 mm mm mm mm mm	54×32 2 25×25×3 8×25 6×18	60×36 3 25×25×3 10×25 7×18	66×40 3 30×30×3 12×25 9×19	72×44 3 35×35×3 14×27 11×20	— 3 40×40×4 16×29 12×22	— 4 45×45×4 18×32 14×24	— 4 50×50×5 20×36 15×27	— 4 60×60×5 22×41 17×31	— 5 60×60×6 24×47 18×35
<i>Horisontalknän</i> : antal å varje sida armlängd, mätt från balk resp. balkvägare	mm mm	3 120	4 130	4 140	5 150	5 165	6 180	7 200	8 220	9 240
<i>Horisontalknän</i> , om av: <i>trä</i> , höjd ³⁾ ×bredd ⁴⁾ , mätt på halva armlängden <i>stålplåt</i> , tjocklek	 mm mm	25×31 —	25×33 —	25×36 —	32×40 2	32×45 3	32×51 3	37×58 3	37×66 4	37×75 4

- 1) Tvärskeppsmått
2) Längskeppsmått
3) Vertikalmått
4) Horisontalmått

3.4.5 Tabell VI. BULTAR, NITAR, SKRUVAR

(Med undantag för spantavstånd äro samtliga i tabellen angivna siffror minimivärden.)

		Klass kv.m.								
		15	22	30	40	55	75	95	120	150
<i>Bultar</i> , av galv. eller rostfritt stål, genom köl, stävar och häckträ: inom 2/3 L _x , diameter för och akter om 2/3 L _x , diameter	mm	8	10	12	12	12	16	16	20	20
	mm	6	8	10	10	12	12	12	16	16
<i>Nitar</i> genom bordläggning och spant, antal i gångar: med 71—120 mm bredd " 121—170 " " " 171—220 " "	mm	2	2	2	2	2	2	2 (1) ¹⁾	2 (1) ¹⁾	2 (1) ¹⁾
	mm	3	3	3	3	3	3	2	2	2
	mm	—	—	—	—	—	—	3	3	3
<i>Nitar</i> genom bordläggning och stålspant, av galv. stål, diameter <i>Skruv</i> . rostfritt stål, diameter	mm	3,5	4	4,5	5	5	5,5	6	6,5	7
	mm	5	6	6	6	6	8	8	8	8
<i>Nitar</i> genom bordläggning och basade spant, av koppar, diameter	mm	3	3,5	3,5	3,5	3,5	4	4,5	4,5	5
<i>Nitar</i> i stålkonstruktioner, av galv. stål: diameter ²⁾ inbördes avstånd, högst	mm	4—5	5—6	5—6	6—7	6—8	7—9	8—10	8—11	8—12
	mm	32—48	40—48	40—48	48—56	48—64	56—72	64—80	64—88	64—96
<i>Nitar</i> genom vägare, stålspant och bordläggning, av galv. stål, diameter <i>Skruv</i> . rostfritt stål, diameter	mm	3,5	4	4,5	5	5	5,5	6	6,5	7
	mm	6	6	6	6	8	8	8	8	8
<i>Nitar</i> genom vägare, basade spant och bordläggning, av koppar, diameter	mm	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
	mm	3,5	4	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
<i>Nitar</i> genom bordläggning och armvinkel på extra bottenstock av galv. stål, diameter ³⁾ <i>Skruv</i> . rostfritt stål, diameter	mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7
	mm	5	6	6	6	6	8	8	8	8
<i>Nitar</i> genom bordläggning och träbottenstockar respektive extra bottenstockar av stål, inbördes avstånd, högst	mm	60	70	80	90	100	110	120	130	140
	mm	3	3	3	3	4	4	4	4	4
<i>Nitar</i> genom vertikalknän och balk: om av koppar, diameter " " galv. stål, diameter <i>Skruv</i> . rostfritt stål, diameter	mm	3,5	4	4,5	5	—	—	—	—	—
	mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7
	mm	5	6	6	6	6	8	8	8	8
<i>Nitar</i> genom horisontalknä och balk respektive vägare: antal i varje arm om av galv. stål, diameter " " koppar, diameter <i>Skruv</i> . rostfritt stål, diameter	mm	2	2	2	2	3	3	3	3	3
	mm	3	3,5	4	4,5	4,5	5	5	5,5	6
	mm	3	4	4,5	5	5	5,5	6	6,5	7
	mm	5	6	6	6	6	8	8	8	8
<i>Träskruvar</i> genom bordläggning och köl, stävar eller häckträ: diameter längd inbördes avstånd ⁴⁾ , högst	mm	5	5	5,5	5,5	6	6	7	7	7
	mm	32	38	38	44	51	51	64	64	76
	mm	55	55	60	60	60	60	70	70	70
<i>Träskruvar</i> genom skarndäck: diameter ⁵⁾ längd	mm	5	5	5	5,5	5,5	6	6	7	7
	mm	32	32	38	38	38	40	40	50	50

¹⁾ Siffrorna inom parentes anger antalet nitar i vart annat spant vid smalare gångbredd (71-90 mm).

²⁾ De lägre siffrorna gäller vid förekommande minsta godstjocklek (medelvärde).

" högre " " " " " " största " (" ").

Med stålkonstruktion menas här hopnitade byggnadsdelar av stål, t.ex. plåt med vinkeljärn, vinkeljärn med vinkeljärn, etc.

³⁾ Nära köl, stäv eller häckträ må skruv (mässing, galv. stål eller rostfritt) av minst 25 % grövre diameter än nitens i stället användas.

⁴⁾ Dessa skruvar placeras i möjligaste mån sicksack.

⁵⁾ Skarndäcket fästes till bordläggning, vägare och balk enligt figur 6. Skruvarna genom skarndäck och bordläggning må tagas med mindre diameter, om de placeras tätare, än figurerna visar.

4 KLASSIFICERING- OCH BYGGNADSBESTÄMMELSER FÖR JAKTER AV ARMERAD PLAST

Syftet med dessa bestämmelser är att båtar tillverkade av glasfiberarmerad plast skall ha minst samma styrka, vikt och viktsfördelning som motsvarande båt byggd enligt skärgårdskryssareregeln byggnadsreglemente för träbåtar.

Bestämmelserna om vikt, viktsfördelning och styrka är tillämpliga även vid byggnation i andra material än glasfiberarmerad plast.

4.1 FÖRFARANDE VID KLASSIFICERING

Ansökan skall vara skriftlig och ställas till KN. Följande ritningar och specifikationer skall insändas i tre exemplar, av vilka två återsänds med KN:s godkännande eller anmärkningar.

Längd- och tvärgenomskärningar visande båtens längd och tvärkonstruktioner. Ritningarna skall visa alla övergångar mellan båtens bärande delar, övergång mellan däck och bordläggning, skott och bordläggning samt infästning av mast, stag och vant. Ritningarna skall även utvisa läget av horisontalplanen 0 och 1, samt nollspantet.

Beskrivning av laminatsuppbyggnaden och av fastlaminerade förstävningar i skrov, däck, överbyggnad etc.

Riggritning utvisande dimensionering av mast och rigg samt segelplanets utformning. Alla nödvändiga mått skall anges.

Deplacementsberäkning utvisande att båten uppfyller deplacementsfordringarna. För kontroll av viktsfördelningen skall vikten av varje huvuddel, skrov, däck, basinredning och barlastköl anges.

Efter granskning av insända ritningar och uppgifter meddelar KN i vilken omfattning konstruktiv utformning, material, materialdimensioner, inredning och utrustning överensstämmer med skärgårdskryssareregeln bestämmelser.

4.2 BESIKTNINGAR

När en båt skall godkännas, skall den kontrolleras i avseende:

Att tillverkningsförhållandena under bygget är enligt god praxis.

Att material och komponenter uppfyller bestämmelsernas krav.

Att de enskilda konstruktionsdelarna är utformade och dimensionerade enligt bestämmelserna, de godkända ritningarna och specifikationerna.

Att uppbyggnad och arbete är utfört till kontrollantens godkännande och i överensstämmelse med bestämmelserna och god praxis.

Att arrangemang och utrustning uppfyller bestämmelsernas krav.

Över utförda undersökningar upprättas protokoll.

När KN konstaterat att båten uppfyller de förutsättningar för godkännande som kommit till uttryck i dessa bestämmelser meddelas godkännande.

Tillverkaren skall bereda KN:s kontrollant tillträde till de tillverknings- och lagerlokaler som skall användas vid tillverkningen och bistå honom så att undersökning som i dessa bestämmelser sägs kan genomföras. Tillverkaren skall i största möjliga utsträckning lämna KN fullständiga och korrekta upplysningar om förhållanden av betydelse för KN:s undersökning. Tillverkaren eller hans representant skall ställa erforderlig handräckning till förfogande vid provning och skall förbereda provningen. Tillverkaren skall betala kostnaderna för hela provningen.

En nybyggnad skall besiktigas:

1 När mallarna är resta, men innan kärnmaterial pålagts, alternativt när formarna rests.

2 När skrov och däck är färdigplastade, men innan de sammanfogats och bottenstockar och förstävningar monterats. Härvid skall skrov och däck vägas var för sig.

3 När båten är färdig, men innan sjösättningen.

Om nödvändigt görs en slutbesiktning då båten är sjösatt och riggad.

4.3 MATERIAL. LOKALER OCH ALLMÄNT UTFÖRANDE

4.3.1 Tillverkningsnormer

Tillverkningslokal skall vara så utrustad och arrangerad att materialleverantörernas föreskrifter för behandling av materialen, lamineringsprocessen och härdningsbetingelserna kan uppfyllas.

I lokal för laminering får temperaturen aldrig vara lägre än 18 grader C. och får inte variera mer än ± 3 grader C under loppet av ett dygn. Den föreskrivna temperaturen skall kunna hållas oberoende av utomhustemperaturen och skall uppnås minst ett dygn innan lamineringsarbete påbörjas.

Den relativa fuktigheten skall hållas så konstant att kondensering undviks och får inte överstiga 80 %. Om det i lokalen utförs laminering genom sprutning skall den relativa fuktigheten inte vara lägre än 40 %. Den föreskrivna luftfuktigheten skall kunna hållas oberoende av temperatur och luftfuktighet utomhus.

Drag genom dörrar, fönster etc och direkt solljus får inte förekomma på ställen där lamineringsarbete eller härdningsprocess pågår.

Tillverkningslokal skall hållas ren och bör vara fri från damm, så att råmaterial och formar ej förorenas.

Lokalens ventilationsanläggning skall vara så anordnad att laminatets uthärdning inte hindras.

Lagerlokalerna skall vara utrustade och arrangerade så att materialleverantörens föreskrifter beträffande lagring och behandling av råmaterialet kan uppfyllas.

Lagerlokal för glasfiber skall hållas ren och så långt möjligt fri från damm, så att råmaterialet inte förorenas.

Glasfibermaterialet skall, om inte tillverkaren rekommenderar annat, innan det överförs till lamineringslokalen. lagras i minst två dygn i lagerlokal med en lägre relativ fuktighet än i tillverkningslokalen och vid en temperatur som är minst 2 grader C högre än i tillverkningslokalen. Om en sådan lagring av glasfibermaterialet inte är möjlig skall detta lagras i minst två dygn i lokaler med samma miljö som i tillverkningslokalen.

Tillverkaren skall arkivera certifikat för polyester, gelcoat, topcoat och armeringsmaterial så att KN:s kontrollant kan övertyga sig om att råmaterialet uppfyller föreskrifterna.

Material i båtens bärande delar skall vara typgodkänt av Svenska sjöfartsverket.

4.3.2 Arbetsutförande

Gelcoat skall påföras i en tjocklek av 0,3 - 0,5 mm och bör sprutas. Rinningar i gelcoaten får inte förekomma. Gelcoat får ej härda mer än 24 timmar innan lamineringen påbörjas.

Bärande delar skall i allmänhet utgöras av handupplagda laminat. Andra formningsmetoder kan godkännas efter utförliga prov.

Laminering av viktiga skrovdelar skall utföras av tränad personal eller under tillsyn av en arbetsledare som har erfarenhet av att bedöma arbetsutförandet och kvaliteten hos det färdiga laminatet.

Stora konstruktioner skall stöttas ordentligt när de tagits ur formarna.

Fastlaminering av förstävningar, inredning etc skall så långt möjligt utföras mot vått laminat. Laminat som härdat mer än 24 timmar skall befrias från vax och slipas så att fibrerna blottas samt rengöras innan delar som kommer att belastas får lamineras fast.

Laminat vars insida kan komma att utsättas för vatten skall påföras en lämplig ytbehandling (t.ex. topcoat) som skyddar laminatet. Förstävning och inredning, som är fäst vid dessa laminat, skall också påföras sådan beläggning. När kanten av ett laminat inte skyddas på annat sätt skall den täckas med polyester, som bör armeras med minst ett lager matta.

När kanten av en sandwichpanel inte skyddas på annat sätt skall den lamineras över.

Efter avslutad laminering skall laminatet härda i minst två dygn under samma betingelser som anges för tillverkningslokalerna. I de fall detta inte är möjligt skall särskild godkänd anläggning för efterhärdning användas.

4.3.3 Handuppläggning

Glasfiberarmeringen skall läggas i den godkända ordningsföljden. Mot gelcoaten skall ligga ett lager lätt matta eller ytväv.

Endast ett lager armeringsmaterial bör läggas i taget.

Polyester skall påföras mellan varje lager.

Vid skarvning av armeringsmaterial skall överlappningen vara minst 50 mm. Gas- och luftinneslutningar skall arbetas ut ur laminatet innan nästa lager läggs på. Utrullningen av varje lager skall utföras omsorgsfullt och försiktighet skall iakttas vid skarpa övergångar och hörn.

Tidsintervall mellan läggning av armeringslagren skall ligga inom de gränser råmaterialtillverkaren föreskriver. Vid tillverkning av tjocka laminat skall tillses att tidsintervallen inte blir så korta att för stor värmeutveckling uppstår.

4.3.4 Detaljutformning

Konstruktioner i glasfiberarmerad polyester bör utformas utan skarpa kanter. Där skarpa kanter inte kan undvikas skall dessa förstärkas genom inläggning eller överläggning med ytterligare laminat. Utformningen får inte vara för komplicerad och konstruktioner som försvårar tillsyn och reparationer skall undvikas. Konstruktioner som ger dragpåkänningar vinkelrätt mot laminatets plan skall undvikas där sådana påkänningar kan leda till delaminering.

Förstyvningar, inredning etc som lamineras fast vid sido- och bottenlaminat skall fästas med minst 2 mm laminat.

Tjockleksövergångar i laminatet skall vara jämna och ha en utsträckning av minst 20 gånger tjockleksskillnaden, och för högt belastade laminat minst 40 gånger tjockleksskillnaden.

Vid sandwichkonstruktioner får plötsliga tjockleksförändringar inte förekomma inom samma laminatfält eller mellan sandwichlaminat och enkellaminat.

Belastade övergångar mellan sandwichkonstruktion och enkellaminat skall ha en tjockleksövergång med en utsträckning av minst 2 gånger kärntjockleken. Luftinneslutningar vid kärnans kanter skall undvikas. Där risk för fuktinträngning finns skall kärnans kanter spacklas.

4.3.5 Fogar

Fogar skall vara enkla och lätta att kontrollera, och skall vara så utformade att risk för delaminering hos de hopfogade laminaten inte uppstår.

4.3.6 Nit- och skruvförband

Nitar, skruvar och brickor skall vara av icke korroderande material eller korrosionsskyddade.

Hål för nitar och skruvar skall borrar och ha samma diameter som niten eller skruven. Avståndet från hålcentrum till laminatkant skall vara minst 2,5 gånger håldiametern för nitar och minst 3 gånger håldiametern för skruvar. Delningen för nitar skall vara minst 2,5 gånger håldiametern och för skruvar minst 3 gånger håldiametern. Nit- och skruvdelning bör inte överstiga 150 mm.

Skruvskalle och mutter skall ha bricka med utvändigt diameter som är minst 2 gånger håldiametern och en tjocklek som är minst 0.1 gånger håldiametern, dock aldrig mindre än 0.5 mm. Ingen bricka krävs för skruvskallen då denna uppfyller breddkravet. I högt belastade förband kan KN kräva större brickor.

I vattentäta förband skall nit/skruv påföras tätningsmaterial före montaget och låsas efter montaget.

4.4 DIMENSIONERING AV BÅTAR AV ARMERAD PLAST

4.4.1 Allmänt

Följande dimensionering är utformad för sandwichlaminat med en glashalt av 30 viktsprocent och ett distansmaterial med densiteten 80 kg/m^3 . Vid avvikelse från detta reglemente skall beräkningar visas och godkännas tillsammans med övrigt ritningsunderlag innan byggnationen påbörjas.

Om glashalten vid byggnationen skulle komma att överskrida 30 % så skall konstruktionsdelen likväl hålla den beräknade vikten. Ytterligare lamineringsmaterial måste då tillföras. Detta skall fördelas jämnt över detaljens hela yta.

Topp- och gelcoat skall inte inräknas i laminatvikten.

4.4.2 Krav på färdigt laminat

Färdigt uthärdat laminat skall uppfylla minst följande krav på mekaniska egenskaper:

Böjbrottgrens	120 Mpa	(1 200 kp/cm ²)
Elasticitetsmodul. drag	7 000 MPa	(70 000 kp/cm ²)
Dragbrottgrens	90 MPa	(900 kp/cm ²)
Elasticitetsmodul. böjning	7 000 MPa	(70 000 kp/cm ²)

Dragbrottgrens och elasticitetsmodul, drag, bestäms i enlighet med ISO/R 527-1966.

Böjbrottgrens och elasticitetsmodul vid böjning bestäms i enlighet med ISO 178-1972.

Glashalten i uthärdat laminat skall vara minst 27 och högst 40 viktsprocent mätt enligt ISO/R 1172-1970. Glashalten i laminatet bör inte variera mer än 4 viktsprocent.

Ytterlaminatet skall vara max 60 % och minst 50 % av det totala laminatet vid sandwichkonstruktion.

4.4.3 Provning av laminat

Om provning av laminat befins nödvändig skall denna provning utföras av provningsanstalt som KN godkänner.

4.4.4 Kölstråk / Kölsula

Kölstråket skall utföras som enkellaminat med en vikt/m² och bredd enligt tabell VII. Kölstråket skall ha en jämn turning.

Kölsulan skall utföras som enkellaminat med i tabell VII angiven minsta vikt/m².

4.4.5 Bottenstockar

Bottenstockar skall finnas från $L_x/10$ för om mast till akter om hjärtstock. Armlängd, delning, bredd, höjd och vikt/m² enligt tabell VII.

En extra bottenstock skall placeras strax framför hjärtstockens genomföring i skrovet.

Även vid den nedbyggda kölens framkant skall en extra bottenstock placeras.

Extra bottenstockar skall placeras under mastfiskens så att delningsavståndet blir halva tabellvärdet under hela mastfiskens längd.

Om mastfiskens sträcker sig över den nedbyggda kölens framkant utgår den extra bottenstocken enligt ovan.

Om en tvärskepps förstävning enligt 4.5 byggs mellan de ordinarie bottenstockarna så skall dess nedre del utformas som en bottenstock.

Om en bottenstock delvis byggs på sandwichlaminatet så skall detta förstärkas extra under bottenstocken.

Innerlaminatet skall härvid förstärkas med samma vikt per ytenhet som ytterlaminatets hela vikt. Förstärkningen skall vara minst tre gånger så bred som bottenstocken.

4.4.6 Tvärskeppsförstyvningar

4.4.6.1 Tvärskeppsförstyvningar kan utgöras av skott eller runtomgående spant med minsta dimension och antal enligt tabell VII. (Figur 10)

4.4.6.2 Tvärskeppsförstyvningar skall finnas vid förstag, röstjärn, för- och akterkant av ruff samt akterkant av sittbrunn.

Förstyvningarna vid röstjärn och förkant av ruff kan vara en och samma.

På båtar med separat roder skall utöver de övriga en tvärskeppsförstyvning finnas vid hjärtstocken.

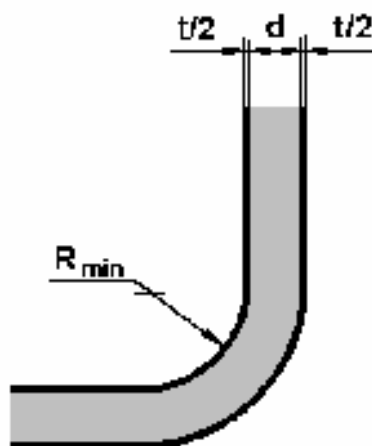
4.4.6.3 Förstyvningarnas inbördes avstånd bör ej överstiga 3 m.

4.4.6.4 Om skott eller spant utföres i plywood, trä eller annat vattenabsorberande material skall de sammanfogas med skrov och däck enligt figur 10. Skruvdimension enligt tabell VI "Nitar genom verikalknä", delning 100 mm, detaljutförande enligt 4.3.6.

4.4.7 Laminat i slag

4.4.7.1 Minsta krökningsradie i sandwichlaminat ges av formeln:
$$R_{\min} = \frac{W \times s_L}{s_T \times (d + t)}$$

R_{\min}	minsta krökningsradien (mm)
σ_T	distansmaterialets tryckhållfasthet
σ_L	laminatets böjbrotgräns
W	böjmotstånd enligt tabell (cm ³ /m)
d	distansmaterialets tjocklek (mm)
t	halva totala laminattjockleken (mm)



Figur 7 (Krökning i slag)

4.4.7.2 Om krökningsradien för slag i enkellaminat är mindre än 40 gånger laminattjockleken skall slaget förstärkas extra.

4.4.8 Däcksfläns

Förbindningen mellan däck och sida skall förutom bordläggning och däck innehålla en vikt/m enligt tabell VII.

Överlappen mellan däck och skrovfläns skall vara minst sex gånger enkellaminatets tjocklek.

Relingslistens vikt kan, efter godkännande av KN, få medräknas i vikten.

4.4.9 Bordläggning, däck och överbyggnad

4.4.9.1 Bordläggning, däck och överbyggnad utföres i huvudsak som sandwichlaminat. Överbyggnad skall dimensioneras som däck. Dimensionering enligt tabell VII.

4.4.9.2 Däcksöppningar skall kantförstärkas med 25 % av laminatvikten. Förstärkningen skall vara minst 100 mm bred.

4.4.9.3 Öppningar med någon sida större än 750 mm skall förstärkas med balk eller dylikt, med en styrka motsvarande den bortskurna delen.

4.4.10 Stöttning av mast

Skrovet skall förstärkas för att kunna uppta de krafter som överförs från mast till skrov. Tryckkraften i mastfoten skall minst dimensioneras för 2 gånger displacementet.

Masten skall företrädesvis placeras på mastfisk vilande mot bottenstockar. Mastfisken skall ha en längd av 10 - 15 % av L_x

När masten står på däck skall mastfoten understödjas av en konstruktion dimensionerad för tryckkraften 2 gånger displacementet.

4.4.11 Beslagsinfästningar

Område av skrov och däck, där beslag skall fästas, skall förstärkas så att tillräcklig fördelning av belastningen erhålls. Vid utformningen av förstärkningar skall hänsyn tagas till belastningens storlek och riktning.

Beslag vilka utsätts för större påfrestningar, såsom knapar, skotskenor och liknande, skall monteras på enkellaminat. Förstärkningen skall täcka ett tillräckligt stort område runt beslaget, och de enskilda lagren skall ges god överlappning. Beslag skall monteras med genomgående skruv.

4.4.12 Barlastköl

Barlastköl skall monteras till skrov med bultar av austenitiskt rostfritt stål innehållande molybden, eller av annat sjövätenbeständigt material, beroende på materialet i barlastkölen. Antal och dimension av bultarna fastställs av paragraf 3.3.5.5 i byggnadsreglemente för träbåtar.

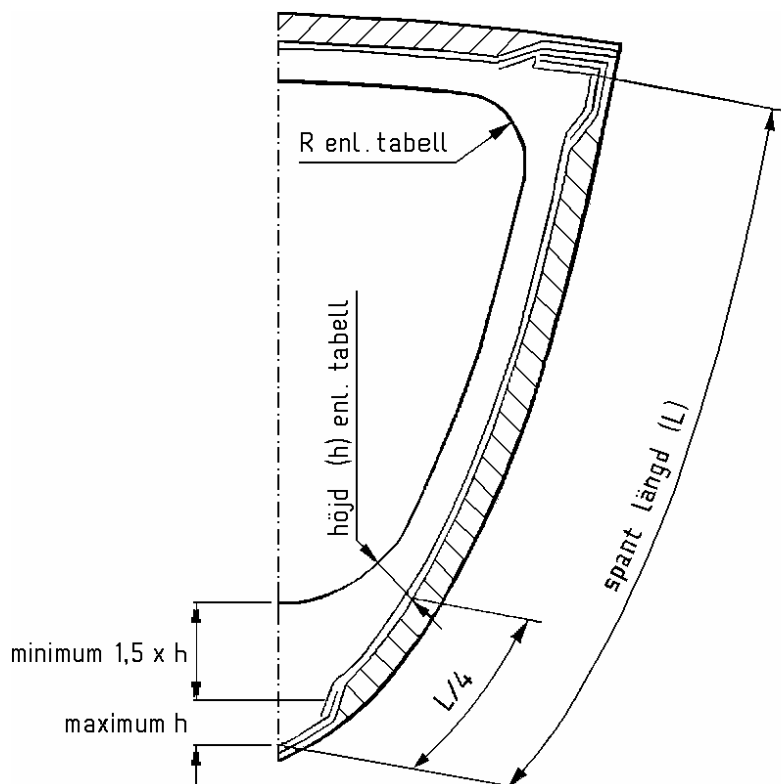
Invändigt under muttrarna skall ligga en solid platta av lämpligt material eller kraftiga brickor.

4.4.13 För liten skrovvikt

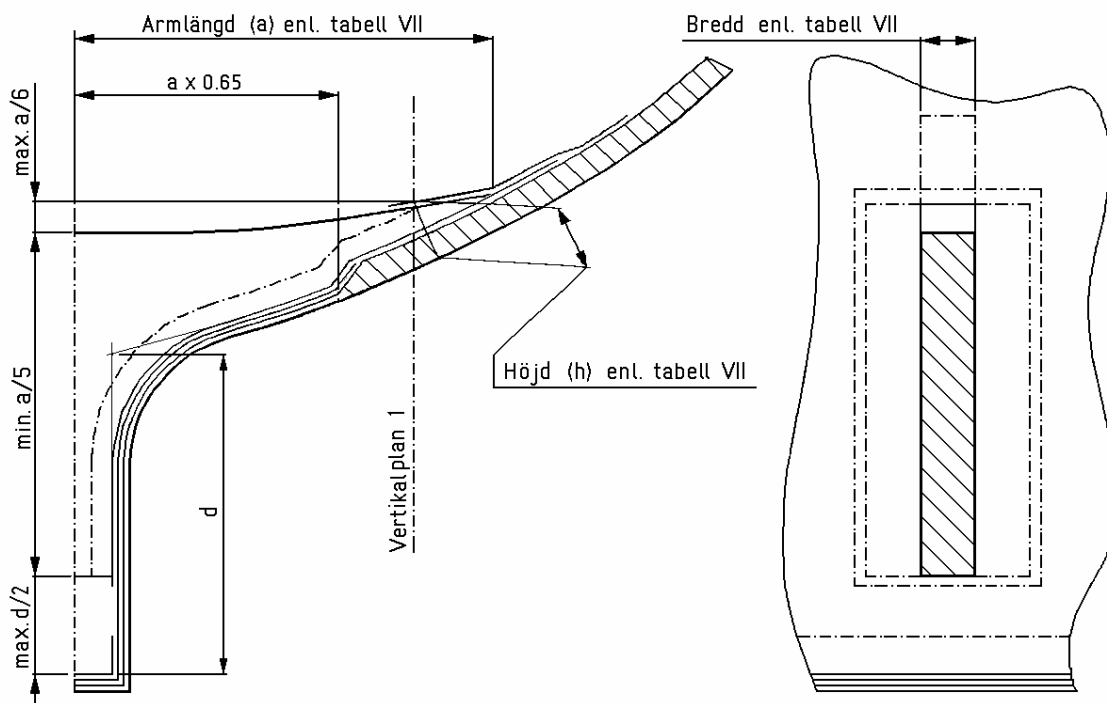
Skulle vid kontrollvägning framkomma att skrov inte håller minimivikten skall den felande vikten plastas fast, i form av t.ex. blyvikter, i L_x :s ändpunkter. Vikten får fördelas fritt mellan för och akter.

4.4.14 För liten däcksvikt

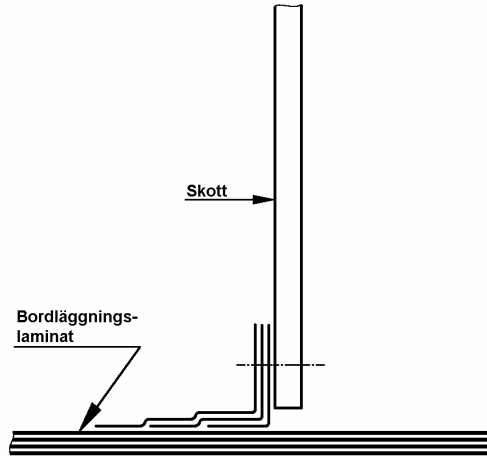
Skulle vid kontrollvägning framkomma att däck inte håller minimivikten skall den felande vikten plastas fast, i form av t.ex. blyvikter, i L_x :s ändpunkter i däcket. Vikten får fördelas fritt mellan för och akter.



Figur 8 (Bottenstock i förskepp)



Figur 9 (Bottenstock vid köl)

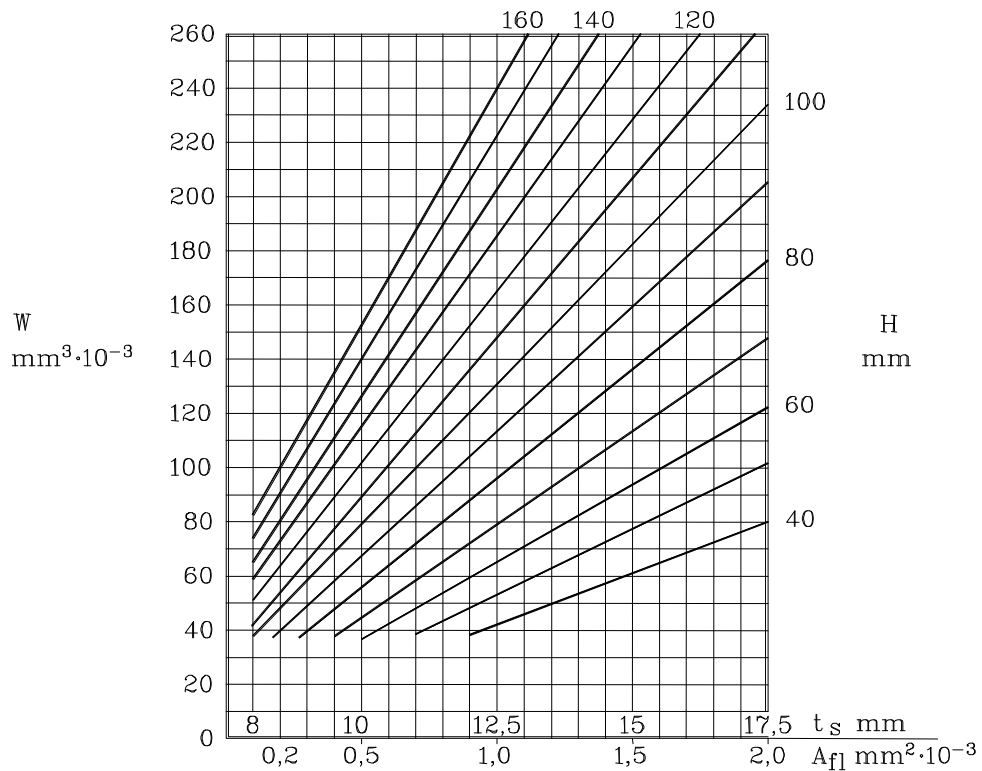
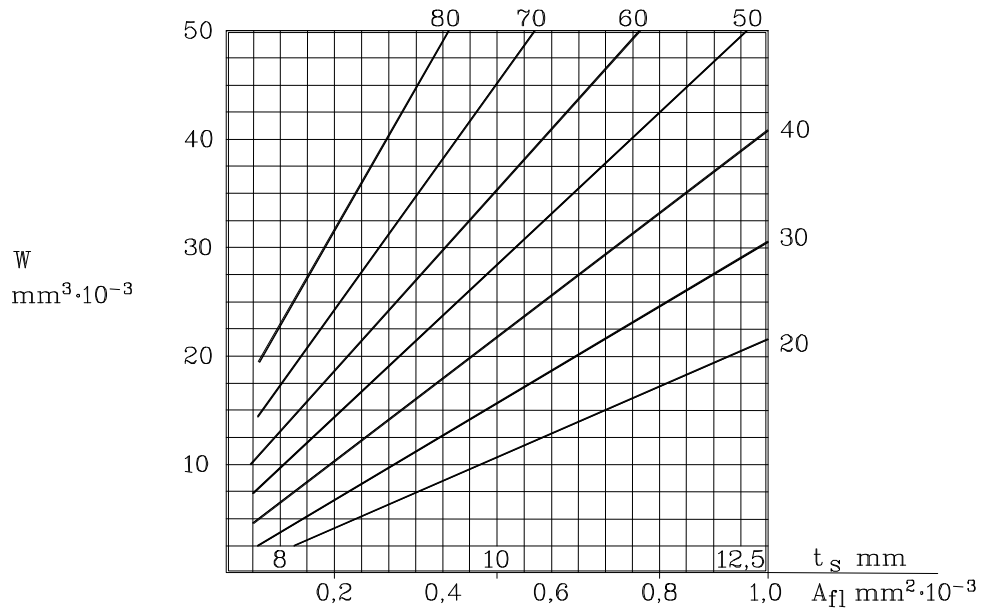
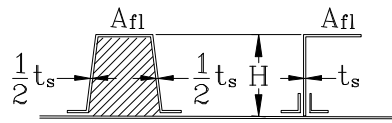


Figur 10 (Infästning av skott till bordläggning)

4.5 Tabell VII. DIMENSIONER, VIKTER OCH BÖJMOTSTÅND

			Klass kv m									
			15	22	30	40	55	75	95	120	150	
<i>Sida och botten</i>												
ytvikt inom $2/3 L_x$	minst	kg/m ²	9,5	10,7	12,4	14,3	17,0	20,3	22,2	25,8	28,6	
ytvikt utom $2/3 L_x$	minst	kg/m ²	9,5	10,5	11,8	13,6	15,7	17,8	21,2	23,7	27,2	
böjmotstånd	minst	cm ³ /m	10,6	14,3	18,4	22,9	29,6	38,3	47,3	57,6	69,5	
<i>Kölstråk</i>												
ytvikt (laminattjocklek (t))	minst	kg/m ² mm	17,1 (11,4)	19,3 (12,8)	22,3 (14,9)	25,7 (17,2)	30,6 (20,4)	36,5 (24,4)	40,0 (26,6)	46,4 (31,0)	51,5 (34,3)	
bredd (b/2), förstäv vid däck	minst	mm	65	75	90	100	110	125	135	150	165	
förstäv vid L ₀	minst	mm	95	110	125	140	150	165	185	200	220	
förstäv vid mast	minst	mm	135	155	180	215	250	285	305	325	370	
häckstråk vid roderstäv	minst	mm	90	110	135	170	205	235	255	275	300	
häckstråk vid L ₀	minst	mm	65	80	90	100	110	125	140	155	170	
häckstråk vid spegel	minst	mm	50	60	70	80	90	100	110	125	140	
<i>Kölsula</i>												
ytvikt (laminattjocklek (t))	minst	kg/m ² mm	30,0 (25,0)	42,8 (28,5)	49,5 (33,0)	57,2 (38,1)	68,0 (45,3)	81,2 (54,0)	88,8 (59,2)	103,0 (69,0)	114,0 (76,0)	
<i>Bottenstockar</i>												
delning	högst	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	
armlängd (a)	minst	mm	250	280	320	350	390	440	480	510	550	
höjd i vertikalplan 1 (h)	minst	mm	51	58	67	77	88	100	112	126	140	
bredd	minst	mm	35	40	47	54	62	70	78	88	98	
ytvikt (laminattjocklek (t))	minst	kg/m ² mm	9,5 (6,3)	10,7 (7,1)	12,4 (8,3)	14,3 (9,5)	17,0 (11,3)	20,3 (13,5)	22,2 (14,8)	25,8 (17,2)	28,6 (19,1)	
<i>Tvårskeppsförstyvningar</i>												
antal	minst	st	4	4	4	5	5	5	6	6	6	
skott, tjocklek	minst	mm	12	12	12	13	13	14	14	15	15	
spant, böjmotstånd	minst	cm ³	10,8	15,0	20,2	26,4	37,0	53,5	78,0	115,0	170	
min invändig krökningsradie	minst	mm	125	140	155	170	190	220	250	285	330	
<i>Däck</i>												
Ytvikt, däcksbredd > $0,5 \times b_m$	minst	kg/m ²	8,7	9,8	11,1	12,5	14,0	15,6	17,9	20,6	23,6	
däcksbredd $\leq 0,5 \times b_m$	minst	kg/m ²	8,7	9,7	10,8	12,2	13,5	15,0	17,2	19,9	22,6	
böjmotstånd, däcksbredd > $0,5 \times b_m$	minst	cm ³ /m	33,3	38,9	45,0	51,0	59,5	69,7	78,5	88,4	99,8	
däcksbredd $\leq 0,5 \times b_m$	minst	cm ³ /m	33,3	33,3	38,9	45,0	51,0	59,5	69,7	78,5	88,4	
<i>Skrov- och däcksfylans</i>												
Vikt	minst	kg/m	0,6	0,9	1,2	1,6	2,1	2,9	3,7	4,7	5,8	

Ovan, inom parentes satta, laminattjocklekar (t) är att se som approximationer då laminattjockleken kan variera med olika glashalter. Vid beräkningar och klassificeringar skall vikten vara gränssättande.



Böjmotstånd, inräknat bidrag från huvudlaminat, för sektioner som funktion av flänsarea, A_{fl} , kärnhöjd, H och stegtjocklek, t_s .

Diagam 1 (Böjmotstånd spant)

5 MAST OCH RIGG

5.1 ALLMÄNT

5.1.1 För 55-150kvm: Den i tabellen föreskrivna mastdiametern gäller för master å sådana jakter, vid vilka segelmåthöjden enligt tabellen är fullt utnyttjad. (Tabellvärde H.) Vid lägre segelmåthöjd tillåtes för varje 10 cm under tabellvärdet en minskning av största mastdiametern med 1 mm.

5.1.2 Vid ovanligt riggnings sätt bestämmer KN med hänsyn till gällande bestämmelser, vilka dimensioner masten skall hava.

5.1.3 Om masten ges avsevärd permanent böjning mellan undre vantfäste och däck, skall masten däremellan förstärkas på betryggande sätt.

5.1.4 Segelmåthöjden H (figur 17) mätes som avståndet från underkant av mätbandet i masttoppen till överkant av skarndäck vid mastens akterkant och på följande sätt:

mått a: från en punkt tvärs mastens akterkant, som ligger i höjd med underkant av mätbandet i masttoppen, rätlinjigt till däckets överkant (respektive överbyggnad vid mastens akterkant);

mått b: balkbukten vid mastens akterkant, dvs höjden från däckets överkant (respektive överbyggnads överkant) midskepps till skarndäckets överkant, båda mätta i ett tvärskeppsplan vid mastens akterkant. De bägge måtten a och b adderade giva måttet.

Saknas mätband i masttoppen räknas skivgattets centrum som mätpunkt.

5.1.5 Storbommens överkants högsta läge över skarndäck (HB) mätes på samma sätt, (figur 17) sålunda:

mått c: från överkant av mätmärket för storbommens överkant vid mast till däckets överkant längs mastens akterkant,

mått b: balkbukten, mätt som vid 5.1.4 på samma ställe som mått b. De bägge måtten c och b adderade giva HB.

Mätmärket för storbommens överkant får icke ligga högre över skarndäck än som är angivet i tabell VIII (HB).

5.1.6 För båtar med gaffelsegel räknas som segelmåthöjd summan av följande 3 mått:

Storbommens höjd över skarndäck (HB) + längd av storsegel utmed masten (mättet M)+ längd av gaffel (mått G) (se mätinstruktion).

5.1.7 Endast 55-150

Vid master med större sektioner inräknas i segelarean ytan i medelplanet av den del av masten, som ligger akter om föreskriven diametermått, avsatta från mastens förkant å respektive ställe.

5.1.8 De undre vanten på vardera sidan eller ensamt vant, skall hava en brotthållfasthet, som är minst lika med båtens displacement. Som undervant räknas härvid blott sådana vant, som gå till undermasten och sakna spridare. Toppvantet på vardera sidan skall ha en brotthållfasthet av minst 70% av displacementet.

5.1.9 Vants och stags infästningar skola hava en hållfasthet lika med den för motsvarande vant eller stag beräknade. Övrig rundhult och rigg skall hava en styrka motsvarande mastens.

5.1.10 Utriggare av varje slag som skotpunkt för segel äro förbjudna. Infästningspunkten för förstaget och försegelhalsen måste befinna sig nära mittlinjen.

Anordning för förskjutning av försegelhalsen i sidled får icke insättas.

Vid förseglet får ingen anordning förutom spinnakerbom finnas med vilken det är möjligt sprida förseglet utöver förkant av förtriangeln (dvs rätlinjiga förbindelsen mellan översta punkten I och förligaste punkten J).

När spinnakerbom föres skall dess ena ände sitta mot masten.

Det är icke tillåtet att samtidigt använda mer än en spinnakerbom.

Vid spinnaker får utom spinnakerbommen varken lattor eller mekaniska anordningar anbringas för att sprida densamma.

5.1.11 För 55-150kvm:

Vridbar mast prövas särskilt av KN.

Vridbar mast i andra material än trä skall ha en panelvikt av minst i tabell IX angiven vikt (kg/m²):

Arean skall mätas utvändigt på masten, som får tilläggsarean enligt figur 18.

5.2 TRÄMAST (endast 55-150kvm)

5.2.1 Den i tabellen föreskrivna mastdiametern måste finnas vid 1/3 av segelmäthöjden H (jämför 5.1.4) över däck. Den får reduceras med i däck 5%, vid 2/3 av mastlängden över däck 15% samt vid segelmäthöjden H 50%.

Övergångar mellan de ovan beskrivna diametrarna skall ske i en jämn kurva

5.2.2 Minskningen av masttjockleken från största diametern uppåt och nedåt måste ske i en jämn kurva. Vid ihålig mast skall godstjocklek vid varje tillfälle prövas av KN. (Som riktvärde kan anges att för trämast får godstjockleken inte på något ställe vara mindre än 1/5 av yttre mastdiametern vid samma tillfälle).

5.2.3 Till master med i tabell VIII angivna dimensioner godkännas furu, oregonpine, gran och spruce. Även andra material kan förekomma efter KN:s godkännande.

5.3 ALUMINIUMMAST (endast 55-150kvm)

5.3.1 Med aluminiummaster avses master gjorda av strängpressad aluminium enligt tabell VIII, dvs utgångsmaterialet skall ha samma tvärsnitt längs hela sin längd. Masten får konas i en jämn kurva från I:s maxmått till masttoppen.

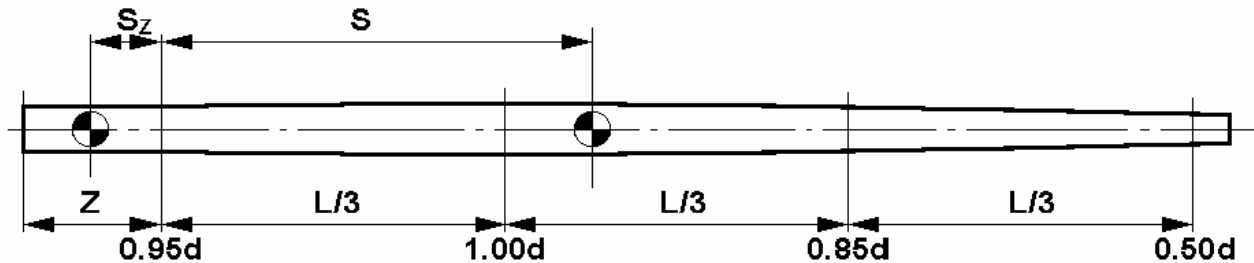
5.3.2 Diametern skall vid masttoppen vara minst 50% av mastdiameter (tabellvärde).

5.4 MAST I ANNAT MATERIAL (endast 55-150kvm)

5.4.1 Vikt- och tyngdpunktskrav

Nedanstående krav grundar sig på att en mast i annat material skall ha samma diameter, vikt och tyngdpunkt som en konventionell trämast byggd av trä med densitet 450 kg/m³.

I klasserna 55-150m² gäller beräkningar enligt 5.4.4 för master i annat material.



Figur 11 (Mått: mast i annat material)

5.4.2 Mast på däck

Tyngdpunktens läge från rotändan (S)

L är höjden ovan däck.

S (tyngdpunkten ovan däck) skall vara minst $0,435 \times L$.

Massan (m)

m skall vara större än $177,6 \times d_i^2 \times L$ (d_i från kolumnen för ihålig trämast).

eller

m skall vara större än $277,5 \times d_m^2 \times L$ (d_m från kolumnen för massiv trämast).

L och d anges i meter och massan i kg.

5.4.3 Genomgående mast

Beräkna först vikten och tyngdpunkt enligt "Mast på däck".

Räkna sedan ut vikt och tyngdpunkt under däck enligt följande formler:

m_z skall vara större än $75,5 \times d_i^2 \times Z \times (1 + a + a^2)$ (ihålig mast)

eller

m_z skall vara större än $117,8 \times d_m^2 \times Z \times (1 + a + a^2)$ (massiv mast)

Tyngdpunkten S_z för delen under däck beräknas enligt följande formel:

$$S_z = \frac{Z \times (1 + 2 \times a + 3 \times a^2)}{4 \times (1 + a + a^2)}$$

Z är mastens längd i meter under däck och a utgör mastens diameter vid roten dividerat med dess diameter vid däck.

Mastens minsta tillåtna vikt: $m_{\text{kor}} = m_z + m$

Mastens lägsta tillåtna tyngdpunkt från roten räknat:

$$S_{\text{kor}} = \frac{m \times s - m_z \times s_z}{m_{\text{kor}}}$$

5.5 Master i klasserna 55-150 m².

5.5.1 Trämast i klasserna 55-150m².

För trämast i klasserna 55-150 m² gäller att tvärskeppsmåttet får minskas med 20 %.

För att denna minskning av tvärskeppsmått ska få göras krävs att beräkningar på godtagbar styrka för tvärskeppsstagningen redovisas.

5.5.2 Aluminiummast i klasserna 55-150m².

Aluminiummast skall hålla de i tabell VIII angivna måtten. Beräkningar på godtagbar styrka för tvärskeppsstagningen skall redovisas.

5.5.3 Mast i annat material i klasserna 55-150m²

Tabell VIII och 5.4.2 och 5.4.3 gäller för beräkning av mast i annat material i dessa klasser. En reducering av vikt och diametrar får dock göras enligt nedan. Tyngdpunkten skall bibehållas.

Sedan vikt och tyngdpunkt beräknats enligt mast med ihålig trämast (d_i) får följande minskningar göras:

Mastens bredd får reduceras till $2/3$ av d_m .

Mastens vikt får minskas med 20%.

För att dessa minskningar av vikt, längd- och tvärskeppsmått ska få göras krävs att beräkningar på godtagbar styrka redovisas.

5.6 Master i klasserna 15-40 m².

5.6.1 Front area (A)

Mäts enligt formeln $A = (D_0 + 4 D_1 + 2 D_2 + 4 D_3 + D_4) * H / 12$.

M = längd utmed mast enligt § 6.6.1.1

H = segelmätningshöjd enligt § 5.1.4

D0 är bredden tagen vid bommen.

D1 är bredden tagen $1/4$ H

D2 är bredden tagen $1/2$ H

D3 är bredden tagen $3/4$ H

D4 är bredden tagen vid Hmax

5.6.2 Masttoppsvikt (MTV)

Vägs vid övre mätmärket med masten balanserad på bommärket. Vantens och fallens nederändor hängs över bocken, löpande och stående rigg i seglingsläge, enligt ISAF's redskapsregler.

Beslag under bommärket får demonteras vid vägning.

Minsta MTV beräknas enligt formeln: $MTV = k * (M^2 - R^2) / 2M$

M = längd utmed mast enligt 6.6.1.1

R = rotlängd (längden från bommärkets överkant till mastens underkant)

k = konstant (enl tabell VIII)

5.6.3 Regler för undvikande av ej önskvärda konstruktioner

Mastens långskeppsmått får inte i någon sektion var mindre än tvärskeppsmåttet.

Mastdiametern ska vara kontinuerlig och avtagande eller konstant mot ändarna.

5.6.4. Reduktion för lägre segelmättningshöjd.

H = segelmättningshöjd enligt 5.1.4

A = frontarea enligt 5.6.1

A minskas till A_x om segelmättningshöjden H_x är lägre än max H enligt Tabell VIII:

$$A_x = A \cdot (H_x/H)^2$$

5.6.5. Vridbar mast

Vridbar mast erhåller en tilläggsarea enligt nedan:

A_t = mastens area tvärskepps

A_l = mastens area längskepps

M = längd utmed mast enligt 6.6.1.1

Tvärskeppsarean (A_t) beräknas enligt följande:

$$A_t = (B_0 + 4 B_1 + 2 B_2 + 4 B_3 + B_4) \cdot M / 12$$

B_0 är bredden tagen vid bommen.

B_1 är bredden tagen $\frac{1}{4}$ M

B_2 är bredden tagen $\frac{1}{2}$ M

B_3 är bredden tagen $\frac{3}{4}$ M

B_4 är bredden tagen vid H_{max}

Längskeppsarean (A_l) beräknas enligt följande:

$$A_l = (L_0 + 4 L_1 + 2 L_2 + 4 L_3 + L_4) \cdot M / 12$$

L_0 är längden tagen vid bommen.

L_1 är längden tagen $\frac{1}{4}$ M

L_2 är längden tagen $\frac{1}{2}$ M

L_3 är längden tagen $\frac{3}{4}$ M

L_4 är längden tagen vid H_{max}

Tilläggsarea för vridbar mast = $A_l - A_t$

A_l/A_t skall vara 1,5 – 2,0

5.6.6. Ovanliga konstruktioner

KN kan begära in en hållfasthetsberäkning om nämnden finner det motiverat.

5.7 Tabell VIII MAST

Segelyta (S)	högst	m ²	K l a s s k v m.								
			15	22	30	40	55	75	95	120	150
Segelmätthöjd (H)	högst	m	9,65	11,15	12,50	14,20	16,40	18,80	20,80	23,10	25,50
Bommärke (HB) å mast över skarndäck (se figur 20)	högst	m	1,00	1,03	1,07	1,11	1,16	1,21	1,26	1,32	1,38
Förtriangel, höjd (I)	högst	m	6,75	7,60	8,70	9,90	11,50	13,20	14,60	16,20	17,80
Panelvikt, vridbar mast	minst	kg/m ²					9,7	11,2	12,6	14,1	16,3
Frontarea (A) på masten sett förifrån	minst	m ²	0,875	1,109	1,352	1,672					
Konstant för masttoppsvikt (k)	minst	-	2,58	3,56	4,69	6,10					
Trämast											
Mastdiameter:											
vid massiv mast (d_m)	minst	mm					158	184	208	233	260
vid ihålig mast (d_i)	"	mm					182	212	239	268	300
Aluminiummast											
Mastdiameter (d)	minst	mm					151	176	199	223	249
Vikt	minst	kg/m					4,68	6,35	8,11	10,18	12,68
Tröghetsmoment (I) ²⁾	minst	cm ⁴					650	1190	1925	3040	4775

¹⁾ I klasserna 55-150m² får tvärskeppsmåttet minskas till 2/3 av (d).

²⁾ För klasserna 55-150m² gäller tröghetsmomentet endast i längskeppsled.

6 MÄTINSTRUKTION

6.1 ALLMÄNNA BESTÄMMELSER

6.1.1 Platskontrollanter och mätmän

Styrelsen för ett lands seglarförbund (nationella myndighet) utser - efter förslag av KN, då sådan finnes tillsatt - på lämpliga orter platskontrollanter och mätmän, vilka skola utföra erforderliga kontroll- och mätförrättningar inom respektive distrikt, som ävenledes fastställas av förbundet.

Utsedd platskontrollant, vilken för KN verkställer föreskrivna besiktningar beträffande byggnads- och inredningskontroll (enligt byggnadsreglementets bestämmelser jämte event. specialinstruktioner från KN), är samtidigt självskriven mätman och skyldig utföra skrovmätning liksom ock, då så påfordras, segelmätning och utrustningskontroll.

Som mätman utsedd person skall verkställa erforderliga skrov- och segelmätningar jämte utrustningskontroll.

Om speciella omständigheter föreligga, kan seglarförbundet förordna platskontrollant eller mätman att utföra förrättning inom annat distrikt än det, för vilken han utsetts.

6.1.2 Jävighet

Platskontrollant eller mätman är jävig besiktiga eller mäta:

- 1) Jakt, som han själv konstruerat eller byggt, eller i vars byggnad eller ombyggnad han tagit del.
- 2) Jakt, som byggts av firma, i vilken han är ekonomiskt intresserad.
- 3) Jakt, som han beställt, äger eller är delägare i.

6.1.3 Förbud mot extra måtts tagande

Platskontrollant eller mätman får icke taga andra mått än som erfordras enligt bestämmelserna, förutom i de fall seglarförbundets styrelse eller KN därtill giver uttryckligt uppdrag.

6.1.4 Mätinstrument

För måtts tagande skall stålband användas.

Samtliga mått skola tagas med största möjliga noggrannhet och avläsas minst två gånger.

Stålmåttband skola vara av klass II.

Vid vägning skall av KN godkänd våg användas.

6.1.5 Rapport över besiktning eller mätning

Besiktning eller mätning skall protokollföras av vederbörande funktionär, som, sedan förrättning avslutats, däröver insänder rapport med erforderliga uppgifter till KN.

6.1.6 Förrättnings överklagande

Om jakts ägare eller dennes ombud önskar överklaga viss besiktning eller mätning, skall motiverad skrivelse tillställas KN eller Svenska Seglarförbundet. KN respektive Svenska Seglarförbundet låter mot avgift verkställa ny besiktning eller ommätning, som blir utslagsgivande. Dylik avgift bortfaller dock, om överklagandet befinnes vara befogat.

6.2 SKROVMÄTNING

6.2.1 MÄRKEN

Nollspant. Den tvärsnitt där största medelbredden finnes benämnes nollspant.

6.2.1.1 Fribordsmärkena skola vara likbenta rätvinkliga trianglar med de båda lika stora sidorna minst 60 mm långa.

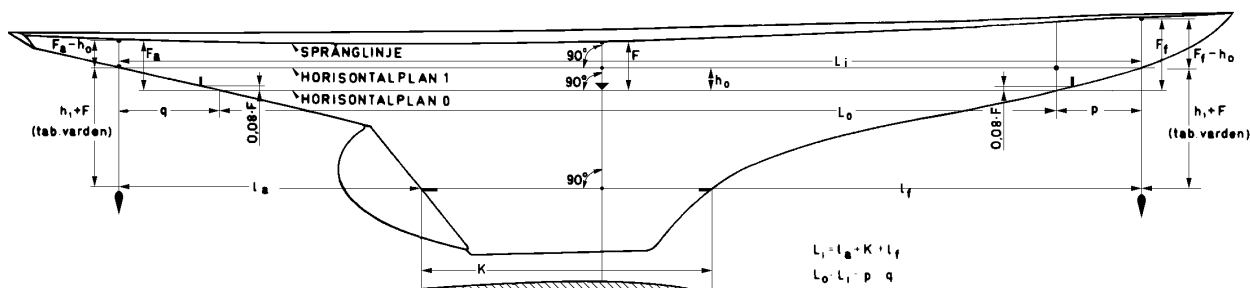
6.2.1.2 Trimmärkena och kölmärkena skola vara rektanglar av minst 12x100 mm storlek.

6.2.1.3 Märknaglar, märkskruvar och band på båtar byggda av trä.

Märknaglar och märkskruvar skola hava något kullriga huvud, vara lätta att skilja från övriga naglar och skruvar i bordläggningen samt få icke proppas. Såsom blott avseende måttkontrollens underlättande behöva märknaglar eller märkskruvar icke tagas lika grova som övriga naglar eller skruvar.

6.2.1.4 Märknaglar, märkskruvar och band på båtar byggda av plast.

På båtar byggda av plast kan mätnaglarna under horisontalplan 1, liksom naglarna markerande breddmättet B och fribordsmärkena markeras med borrade urgröpnings i gelcoat 4-8 mm breda och minst 3 mm djupa. På fribordet får dessa urgröpnings fyllas med gelcoat i avvikande färg. Fribordsmärken, kölmärken och trimmärken får på plastbåtar försänkas till halva sin tjocklek och antingen limmas eller skruvas fast.



Figur 12 (Mätmärken)

6.3 MÄRKENAS ANBRINGANDE

Märkenas anbringande skall efter konstruktörens anvisningar ske genom beställarens (eller byggarens) försorg och på dennes bekostnad. Märkenas placering avseende läget i sötvatten kontrolleras av platskontrollanten eller mätmannen (figur 12).

6.3.1 Fribordsmärkena anbringas på nollspantet med räta vinkeln nedåt så, att dennas spets tangerar horisontalplan 0.

Märknaglar och märkskruvar. Nollspantet markeras i övrigt med märknagel i horisontalplan 1, vilka märknaglar även skola vara synliga inombords för underlättande av breddmättet b_1 :s tagande. Märknagel eller märkskrub anbringas på nollspantet dessutom på avståndet $h_1 + F_i$ (tabellvärdena) under horisontalplan 1. L_m :s och L_0 :s ändpunkter markeras med märknagel eller märkskrub, likaså breddmättet B i horisontalplan 1 på spantsektionen vid L_0 :s förliga ändpunkt.³ På spantsektionerna vid L_m :s ändpunkter anbringas också märknagel eller märkskrub omedelbart under skarndäck.

6.3.2 Trimmärkena anbringas så, att ett dylikt märkes yttre kant ligger i en spantsektion och går genom den punkt, där ett horisontalplan på avståndet $0,08 \times F_i$ över horisontalplan 0 för- respektive akterut utvändigt skär skrovet i medelplanet. Trimmärken behöva blott anbringas på jaktens ena sida (styrbords).

³Med spantsektion menas varje vertikal tvärskeppssektion, parallell med nollspantplanet och vinkelrät mot medelplanet och horisontalplanen. Nollspant eller annan spantsektion behöver således icke ligga på samma ställe som byggnads- eller konstruktionsspant.

6.3.3 Kölmärkena anbringas så, att deras övre kanter ligga i ett horisontalplan på avståndet $h_1 + F$ (tabellvärdena) under horisontalplan 1. Kölmärken behöva blott anbringas på jaktens ena sida (styrbords).

Åtminstone fribords-, trim- och kölmärkena skola vara fullt synliga även sedan jakten målats.

6.4 DEPLACEMENTSKONTROLL

Beställaren eller konstruktören skall enligt byggnadsreglementet tillställa KN deplacementsberäkning, utvisande att jakt uppfyller deplacementsfordringarna (formulär härtill kan erhållas från KN). Beställaren eller konstruktören bör samtidigt för KN uppvisa jaktens spantruta i och för styrkande, att spantareorna i deplacementsberäkningen äro riktigt uppgivna.

Om deplacementet ligger nära det fordrade minimideplacementet (närmare än på 4% när), skall platskontrollant efter utslaget uppmäta vissa spantareor för noggrannare kontrollers erhållande.

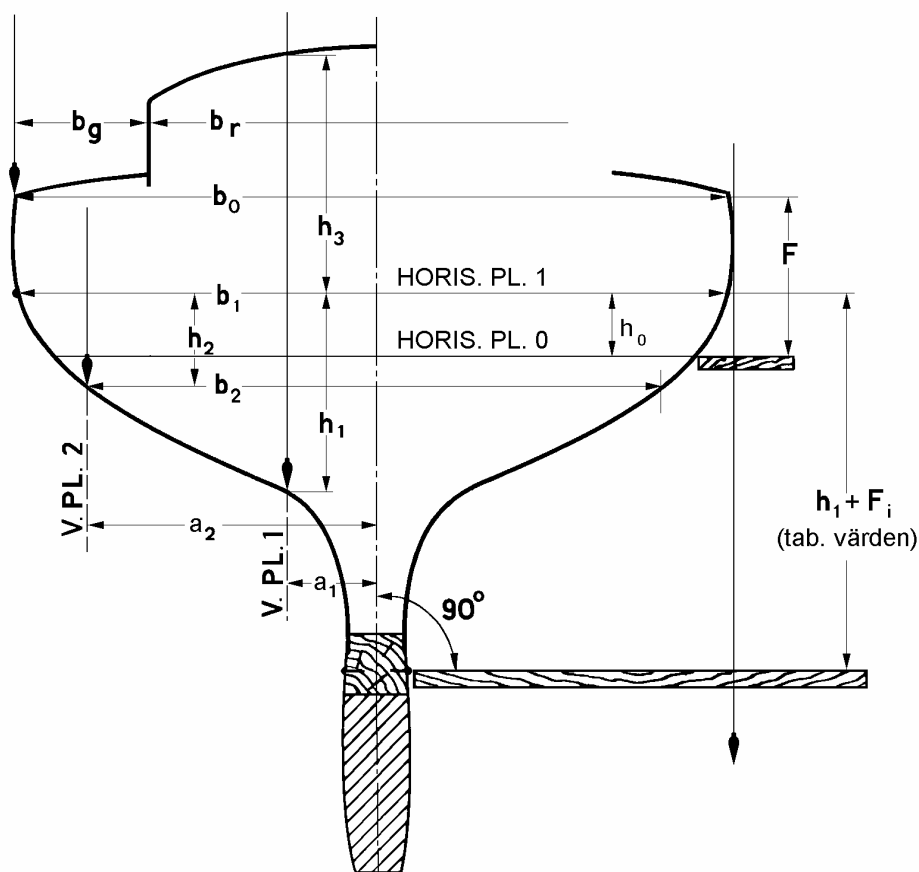
Det totala deplacementet för den färdiga jakten fastställs med vägning.

6.5 MÅTTKONTROLL

Mätning av jakts skrov skall alltid första gången och även annars i regel ske på land. Lämpligast sker skrovmätningen under byggnadstiden.

Kontrollmätning av jakts skrov må dock, då så befinnes nödvändigt, göras med jakten liggande i sjön.

Mätning på land. Kontrollen sker då enklast, om jakten är uppriktad med medelplanet och nollspantet vertikalt ställda (konstateras medelst lod), vilket ju ofta är fallet under byggnadstiden. De olika måtten kunna då bestämmas på sätt, som i det följande nämnes, och i där nämnd ordning.



Figur 13 (Mått på nollspant)

6.5.1 STÖRSTA MEDELBREDD (bm). Denna beräknas ur formeln $bm_x = \frac{b_0 + 4b_1 + b_2}{6}$, där b_0 , b_1 och b_2 äro

breddmått, som tagas till bordläggningen invändigt på nollspantet (figur 14): b_0 omedelbart under skarndäck, b_1 i horisontalplan 1 (beläget på avståndet h_0 över horisontalplan 0), b_2 på avståndet h_2 (tabellvärdet), under horisontalplan 1.

b_0 får icke vara mindre än b_1 . De tre breddmåten böra tagas, då båten är bordlagd, balkvägare och däcksbalkar inlagda. Ett eller flera av måtten kunna jämväl tagas utvändigt, men i så fall skall avdrag göras för bordläggningens tjocklek med hänsyn tagen till dess lutning mot horisontalplanet.

6.5.2 HÖJDERNA (h_1 och h_2) FRÅN BORDLÄGGNINGENS INNERSIDA TILL HORIZONTALPLAN 1 I VERTIKALPLANEN 1 OCH 2 mätas lämpligen genom att först spänna ett snöre mellan märknaglarna på nollspantet i horisontalplan 1, därefter på avståndet a_1 respektive a_2 från snörets mittpunkt (belägen i medelplanet) hålla en lodlina samt vid denna uppmätta avståndet från det horisontala snöret ned till bordläggningen, då h_1 resp h_2 erhålles (figur 13).

6.5.3 FRIBORDET (F) PÅ NOLLSPANTET kontrolleras genom att hålla en måttstock vertikalt (efter en lodlina) och tangerande bordläggningen utvändigt, varpå med hjälp av en horisontallinjal (enklast bestående av en rak bräda, inställd med vattenpass) avståndet från fribordsmärkets underkant i horisontalplan 0 till överkant skarndäck bordvarts avläses på måttstocken.

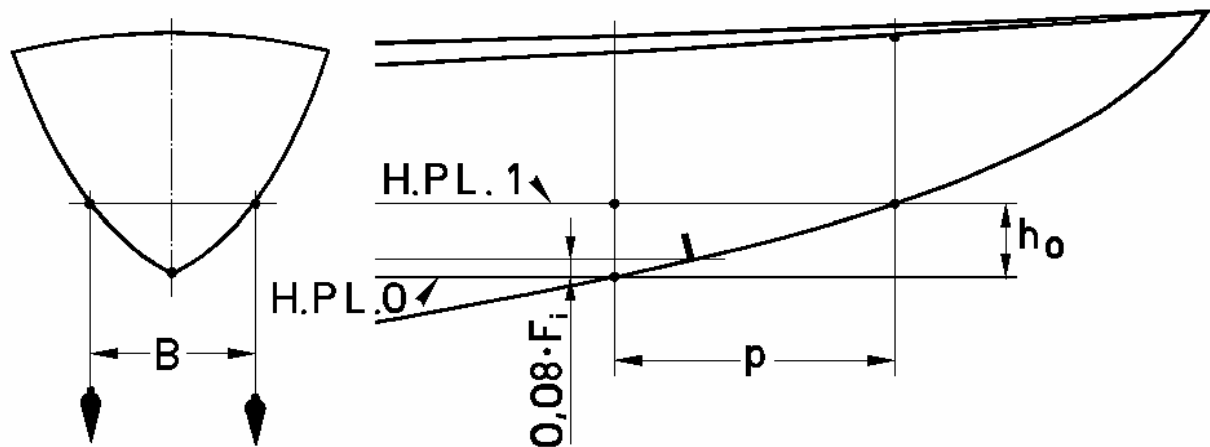
Denna kontroll göres på både styrbords och babords sida. Samtidigt kontrolleras att vertikala avståndet mellan fribordsmärkets underkant och märknageln i horisontalplan 1 är det rätta, dvs det i tabellen angivna värdet på h_0 (figur 13).

6.5.4 LÄNGD AV KÖLPARTI (K). Lämpligen i samband med fribordskontrollen på nollspantet undersökes att vertikala avståndet från horisontalplan 1 till märknageln eller märskruven på kölpartiet är det rätta, lika med $h_1 + F$ (tabellvärdena). Detta sker genom att placera horisontallinjalens ände vid nyssnämnda märknagel eller märskruv och sedan göra avläsningen på den vertikalt hållna måttstocken (figur 13).

Att kölmärkenas överkanter också ligga på avståndet $h_1 + F$ (tabellvärdena) under horisontalplan 1 kontrolleras därpå, genom att hålla horisontallinjalens längs efter kölpartiet och parallellt med medelplanet. Samtidigt tages måttet K (figur 12 och 13).

6.5.5 IDEELLA LÄNGDEN (L_x) mätes lämpligast genom att fästa lodlinor i L_m :s med märknagel eller märskruv markerade ändpunkter samt på avståndet $h_1 + F_i$ (tabellvärdena) under horisontalplan 1, dvs i K_m :s förlängning. L_m blir då lika med $l_a + K_m + l_f$, där l_a är horisontala avståndet från K:s akter ändpunkt till lodlinan genom L_m :s akter ändpunkt och l_f motsvarande mått från K:s främre ändpunkt till lodlinan genom L_m förliga ändpunkt. Måtten l_a och l_f tages vid mindre jakter utefter en horisontallinjal, vid större efter en horisontalt spänd lina. Att l_a :s och l_f :s skärningspunkter med lodlinorna genom L_m :s ändpunkter komma på avståndet $h_1 + F_i$ (tabellvärdena) under sistnämnda punkter kontrolleras noga. Ideella längden bör kontrolleras först, sedan jakten är bordlagd och däckad, varvid akter- och förskeppen skola vara väl uppstöttade (figur 12).

6.5.6 LÄNGD I HORIZONTALPLAN 0 (L_0). Att märknaglarna eller märskruvarna vid L_0 :s ändpunkter äro riktigt placerade undersökes, genom att på avståndet h_0 under L_m :s ändpunkter hålla en horisontallinjal. Från lodlinorna genom L_m :s ändpunkter avläses samtidigt måtten q och p (figur 12 och 14), vilkas summa fråndrages L_m , då L_0 erhålles ($L_0 = L_m - q - p$)



Figur 14 (Mätning av bogmättet B)

6.5.7 BREDDEN (B), MÄTT UTVÄNDIGT, I HORIZONTALPLAN 1 PÅ DEN GENOM L_0 :S FÖRLIGA ÄNDPUNKT GÅENDE SPANTSEKTIONEN. Lodlinor anbringas från märknaglarna eller märkskruvarna i B:s ytterpunkter, varpå detta mått lätt kan tagas omedelbart under L_0 :s förliga ändpunkt (figur 14). Samtidigt kontrolleras att B:s ytterpunkter ligga på höjden h_0 över L_0 :s förliga ändpunkt.

6.5.8 BESTÄMMELSERNA I PUNKT 1.3.4. Värdet P/h_0 uträknas för tillseende att mätbestämmelsernas

1.3.4.1 är uppfylld. Är P/h_0 högst 5, får B icke vara större än $0,1 \times bm_m \left(\frac{P}{h_0} - 1 \right)$. Är åter P/h_0 större än 5, får B vara högst $0,4 \times bm_m$.

Att bestämmelsen i 1.3.4.2, att ingen punkt i någon spantsektion får ligga lägre än sektionens utvändiga skärningspunkt med medelplanet, dvs att ingen inbuktning vid det senare finnes, är följd, ses lätt och kan, om så synes behövt, kontrolleras genom att föra en horisontallinjal under häckträet etc.

Enligt 1.3.4.3 får ingen under horisontalplan 1 belägen punkt på skrovet ligga akter om den punkt där nämnda horisontalplan utvärdigt skär skrovet (L_x :s akter ändpunkt). Detta synes genast vid upphängningen av den tidigare nämnda lodlinan genom L_x :s akter ändpunkt.

Beträffande 1.3.4.4 skall platskontrollant eller mätman, om han ser, att det finnes oregelbundenheter inom område, där mått skola tagas, så att avsikten med måtten riskeras, därom underrätta KN, som äger utfärda närmare instruktioner.

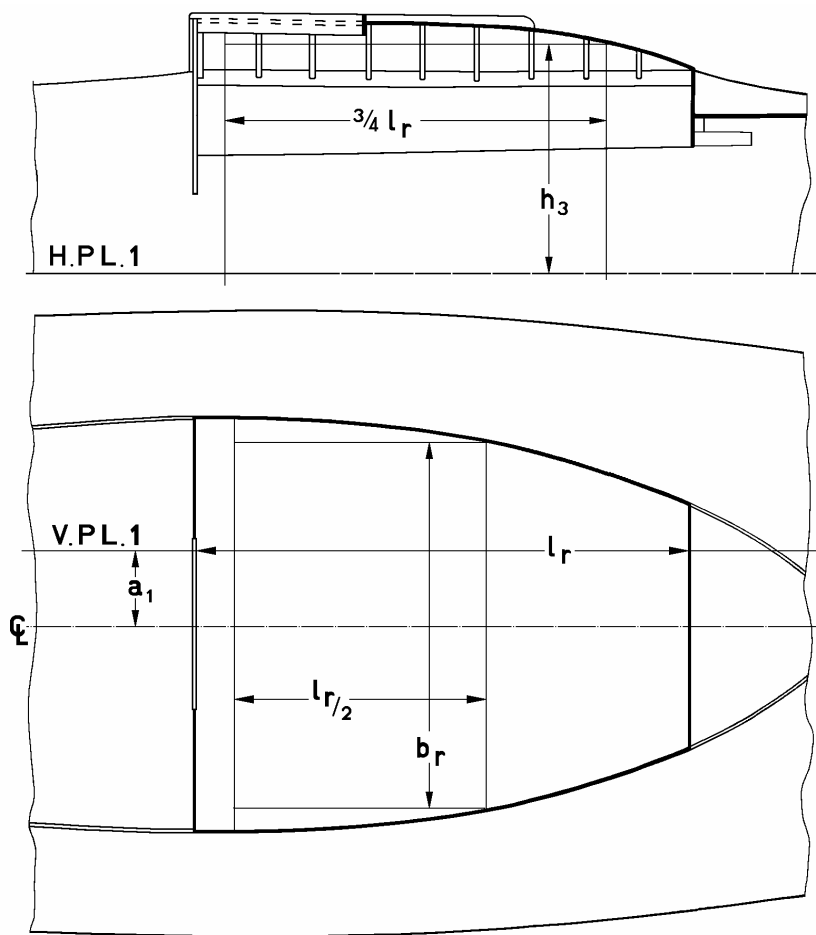
Att punkt 1.3.4.5 är uppfylld kontrolleras med rättskiva eller spänd lina.

6.5.9 TRIMMÄRKEN. Att dessa äro riktigt placerade på avståndet $0,08 \times F_i$ över horisontalplan 0, undersökes genom att hålla en horisontallinjal vid L_0 :s ändpunkter samt avläsa vertikala måttet till varje märkes yttre kant i medelplanet.

6.5.10 SKARNDÄCKETS SPRÅNG. Att detta bildar en jämn konkav kurva torde ganska väl kunna kontrolleras blott genom att betrakta jakten ett stycke från sidan. I tvivelaktiga fall hålles en linjal, så att den tangerar skarndäckets överkant bordvarts i en viss punkt, där man då kan se om språnglinjen verkligen höjer sig åt båda håll eller ej.

Friborden akter och för (F_a och F_f), räknade från horisontalplan 0 till överkant skarndäck bordvarts, bestämmas enklast genom att uppmäta $F_a - h_0$ och $F_f - h_0$. Detta sker med lodlina och horisontallinjal på respektive ställen. Horisontallinjalen hålles då tvärs från L_x :s akter respektive förliga ändpunkt och måttet efter lodlinan till skarndäckets överkant avläses. F_a och F_f uträknas, likaså $F_a + F_f - 2F_x$. Värdet $F_a + F_f - 2F_x$ får ej vara mindre än i tabellen anges.

6.5.11 DÄCKSBUKT. Bestämmelsen, att däcksbalkarna överallt skola hava minst sådan krökning, som vid största däcksbredden svarar mot en tänkt däcksbukt lika med $1/25$ av nämnda bredd, kontrolleras bäst genom att göra en papp- eller trämall med den minsta tillåtna balkbukten och jämföra balkarnas bukt med denna mall.



Figur 15 (Ruffmått)

6.5.12 RUFFENS LÄNGD (l_r) mätes invändigt i vertikalplan 1. Måttet tages horisontellt i jämnhöjd med däckets och på avståndet a_1 från mittplanet.

6.5.13 RUFFENS BREDD (b_r). Att denna, mätt invändigt i höjd med däckets, inom längd av $1/2 l_r$ (tabellvärdet), ingenstädes får vara mindre än tabellmättet undersökes. Måttet tages horisontellt (figur 15).

6.5.14 HÖJDEN (h_3) TILL RUFFTAKETS UNDERSIDA (EVENT. DÄCKETS UNDERSIDA) FRÅN HORISONTALPLAN 1 mätes invändigt i vertikalplan 1. h_3 får inom en längd av $3/4 l_r$ (tabellvärdet) icke understiga det i tabellen angivna måttet. Kontrollen sker lämpligast genom att först förena märknaglarna i horisontalplan 1 på nollspantet med ett snöre, från dettas mittpunkt avsätta a_1 och därifrån parallellt med mittplanet hålla en horisontallinjal eller ett horisontellt snöre. Från horisontallinjalerna eller det senare snöret mätes sedan med hjälp av lodlina och måttstock avståndet till rufftakets innersida (figur 15).

6.5.15 GÅNGBORDSBREDDEN (b_g) mätes i däcksbalkarnas riktning, dvs i vertikalplan, vinkelräta mot medelplanet, och från ruffsidans eller sargens ytersida till ytterkant bordläggning (figur 13). Måttet kunna även tagas invändigt, men i så fall skall kompensation göras för sargens respektive ruffsidans tjocklek med hänsyn tagen till dess lutning mot horisontalplanet.

6.5.16 AREA AV ÖPPET (ÖPPNA) SITTRUM, INOM SARG. Öppet sittrum, där däckurskärningen är den vanliga, dvs parallelltrapetsliknande, beräknas enligt formeln $\frac{l_s}{6} \times (y_0 + 4 \times y_1 + y_2)$, där l_s är avståndet mellan de parallella sidorna y_0 och y_2 , samt y_1 urskärningens bredd på $1/2 \times l_s$.

6.5.17 SARGHÖJDEN, vars medelvärde är angivet i tabellerna, kontrolleras vid ett sittrum av nyss nämnd form åtminstone på $1/2 \times l_s$ och räknas från däckets översida.

6.6 SEGELMÄTNING RIGG

Segelmätning utföres genom uppmätning av fasta längdmått utmed skrov och rundhult på följande sätt:

6.6.1 Trekantigt storsegel med rak mast

Följande mått fastställas:

Längd utmed mast M

Längd utmed bom B

6.6.1.1 (M). Längden utmed masten M mätes enligt följande:

Från en punkt på mastens akterkant i höjd med underkant av mätbandet i masttoppen till överkant av mätbandet, vars läge bestäms av storbommens överkant vid mastens akterkant. Om mätbandet i masttoppen saknas sker mätning till medelpunkten för storfallets skiva.

Storsegelfallet måste löpa över en skiva i masttoppen, vars spår icke utskjuter mer än 10 mm bakom mastens akterkant. Toppskåddan mätes vinkelrätt mot mastliket och får ej överstiga värdet i tabell IX.

6.6.1.2 (B). Längden B efter bommen mätes från mastens akterkant vid bommens överkant till förkanten av mätbandet på bomnocken. Finnes icke dylikt band, mätes ut till bomnocken.

För klasserna 15-40kvm mätes främre måttet enligt ISAF's redskapsregler.

För klasserna 55-150kvm räknas mastens akterkant som den punkt som mäts i långskeppsplanet ligger på ett avstånd akter om mastens förkant av största tabellvärdet av mastdiametern. (Figur 16)

6.6.2 Trekantigt storsegel med böjd mast

Om mastens akterkant icke är rak, mätes måttet M rätlinjigt från mätbandet i masttoppen till bommens överkant vid mast (se B). Om mätband saknas i masttoppen tas måttet från fallskivans mitt.

Dessutom skall, helst med masten liggande, mätas det rätvinkliga avståndet till denna räta linje M från mastens akterkant, mitt på M (mått Q_2) och $\frac{3}{4}$ upp (mått Q_4).

6.6.3 Gaffelsegel

Följande mått fastställas:

Längd utmed masten M

Längd utmed bommen B

Längd utmed gaffeln G

Diagonalmåttet klo till skothorn D

M. Längd utmed masten M mätes enligt följande: Från överkant av band å masten vid bommens överkant till underkant av ett mätband å masten, över vilken klolöddran icke får hissas.

B. Mätes som vid 6.6.1.2.

G. Gaffelns längd G mätes, när gaffeln ligger på storbommen, från mastens akterkant till förkant av ett mätband vid nocken. Finnes icke dylikt band, mätes ut till gaffelnocken. Mastens akterkant fastställs som vid mätning av B.

D. Diagonalmåttet klo till skothorn erhålles genom beräkning $D = \sqrt{M^2 + B^2}$

6.6.4 Förtriangel

Följande mått fastställas:

Förtriangelns baslinje J

Förtriangelns höjd I

6.6.4.1 J. Förtriangelns baslinje J mätes från förkant av mast vid överkant av däck till den punkt, där förstagets centrum skär däcket.

Om spinnakerfallet utgör I-måttets maxhöjd mätes detta enligt ISAF:s bestämmelser.

6.6.4.2 I. Höjden I mätes vid förkant av mast från den punkt där högsta försegelfallet inkl. spinnakern är fastsatt vid masten till en punkt 1/25 av däcksbredden över skarndäck. Om seglet är litsat till staget mätes I till den punkt på masten där akterkant stag, event. i sin förlängning, träffar mastens förkant.

6.6.4.3 Spinnakerbom

Spinnakerbommen mätes såväl i långskepps- som i tvärskeppsställning från sin yttersta ända i utsträckt läge inberäknat alla beslag, till mastens förkant i midskeppsläget samt till mastens medellinje i tvärskeppsställning. Om detta mått är större än förtriangelns baslinje, skall detta läggas till grund för beräkning av förtriangeln i stället för måttet J. (Figur 21)

Vid vridbar mast skall tvärskeppsmåttet tagas med masten vriden 45°.

För spinnakerns toppskädda gäller samma som för storseglets toppskädda.

6.7 BERÄKNING AV SEGELAREOR

6.7.1 Trekantigt storsegel med rak mast

$$Y_{ta} = \frac{M \times B}{2}$$

6.7.2 Trekantigt storsegel med böjd mast

$$Y_{ta} = \frac{M \times B}{2} + \frac{5 \times M \times Q_2}{12} + \frac{M \times Q_4}{3}$$

6.7.3 Gaffelsegel

$$Y_{ta} = \frac{M \times B}{2} + \frac{D \times G}{2}$$

6.7.4 Yttillägg vid krökta rundhult

Om en spira är böjd mellan mätpunkterna, så skall den härigenom erhållna ytan beräknas som:

$$Y_{ta} = \frac{2 \times M \times Q}{3}$$

6.7.5 Yttillägg vid stora bomhöjder

Om bommen är högre än diameter för ihålig trämast (tabellvärdet), räknas överskjutande delen in i M-måttet.

6.7.6 Förtriangel

$$Y_{ta} = \frac{J \times I}{2}$$

Förtriangeln ingår med 85% av sin area i jaktens beräknade segelarea S.

6.7.7 Förstagsprofil (fockspira)

I och J mätes till de punkter på däck respektive mast som träffas av spirans rotationsaxel. Till sålunda erhållen förtriangelarea adderas arean av den del av spiran som ligger för om dess rotationsaxel (Figur 23).

6.7.8 Ovanliga segelformer

Bestämmelserna för mätning av storsegel avse att få den beräknade arean så nära seglets verkliga projektionsarea på medelplanet som möjligt. Vid eventuella ovanliga segelformer äger därför KN utfärda kompletterande instruktioner, vilka snarast anmälas till nationella myndigheter.

6.8 SEGELMÄTNING

Segel må tillverkas i valfritt material och med valfria förstärkningar.

Försegel och spinnakrar är fria till form och yta och må föras med eller utan spinnakerbom.

I de fall segel mätes skall ISAF:s regler för segelmätning användas.

6.8.1 Begränsningar i försegel för 15 och 22 m²-klassen

Inom 15 och 22 kvadratmeterklassen gäller följande begränsningar: 15 och 22 kvadratmeter skärgårdskryssare får förutom storsegel endast föra försegel och spinnaker.

Förseglets bredd på halva höjden får inte vara större än 0,5 gånger underliket.

Spinnakerns största bredd (SMV) skall vara minst 0,75 gånger underliket (SF), seglet skall vara symmetriskt kring sin mittaxel.

6.8.2 Breddmått i storsegel

Storseglets bredd på 1/4 av höjden får ej överstiga B₁ enligt tabell IX. Till detta mått får ett eventuellt Q₁ läggas.

Storseglets bredd på 1/2 av höjden får ej överstiga B₂ enligt tabell IX. Till detta mått får ett eventuellt Q₂ läggas.

Storseglets bredd på 3/4 av höjden får ej överstiga B₄ enligt tabell IX. Till detta mått får ett eventuellt Q₄ läggas.

Ingen segelyta får finnas akter om en rät linje dragen mellan akter fallhornspunkten och översta lattan.

Vid mätning av 1/4, 1/2 och 3/4bredderna skall konkaviteter i akterliket överbyggas enligt ISAF: regler för segelmätning

6.8.3 Fria lattor

Skärgårdskryssare i klasserna 15-40m² skall ha 4 lattor delande akterliket i 5 lika stora delar.

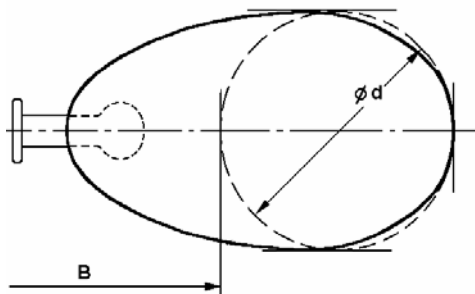
Tolerans: +/- 0,5 x toppskäddan. Längden på samtliga lattor är valfri.

Klasserna 55-150 kan ha fria lattor med såväl fri lattlängd som fritt antal lattor, eller regellattor enligt tabell IX.

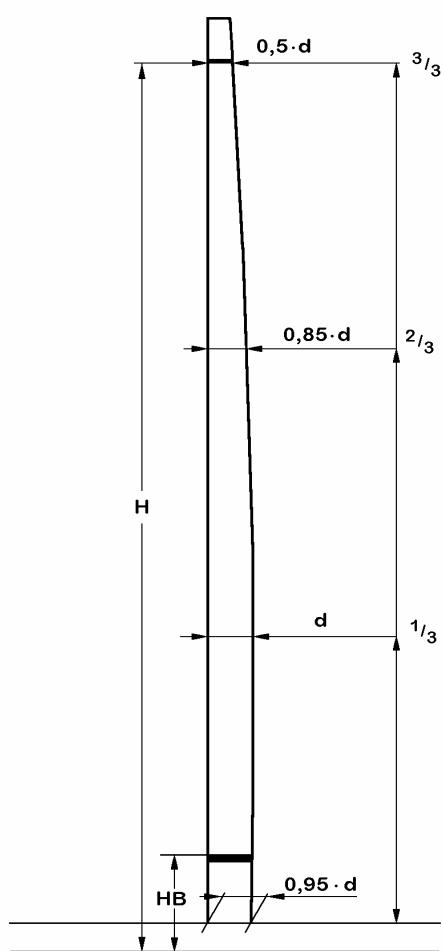
6.9 Tabell IX SEGEL

Segelyta (S)	högst	m ²	K l a s s k v m.								
			15	22	30	40	55	75	95	120	150
Toppskädda å storsegel och spinnaker, sidlängd	högst	m	0,10	0,11	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24
Med regellattor											
Antal (delande akterliket i 5 lika delar)	högst						4	4	4	4	4
Lattlängd, å de mittersta	högst	m					1,30	1,45	1,60	1,75	1,80
” , å översta och understa	högst	m					1,00	1,10	1,20	1,31	1,35
Storseglets största bredd B ₁ på 1/4 av akterliket i % av B	högst	%					86	86	86	86	86
Storseglets största bredd B ₂ på 1/2 av akterliket i % av B	högst	%					62	62	62	62	62
Storseglets största bredd B ₄ på 3/4 av akterliket i % av B	högst	%					39	39	39	39	39
Med fria lattor											
Antal (delande akterliket i 5 lika delar)			4	4	4	4					
Storseglets största bredd B ₁ på 1/4 av akterliket i % av B	högst	%	89	88	87	86	86	86	86	86	86
Storseglets största bredd B ₂ på 1/2 av akterliket i % av B	högst	%	70	68	67	62	62	62	62	62	62
Storseglets största bredd B ₄ på 3/4 av akterliket i % av B	högst	%	44	43	42	39	36	36	36	36	36

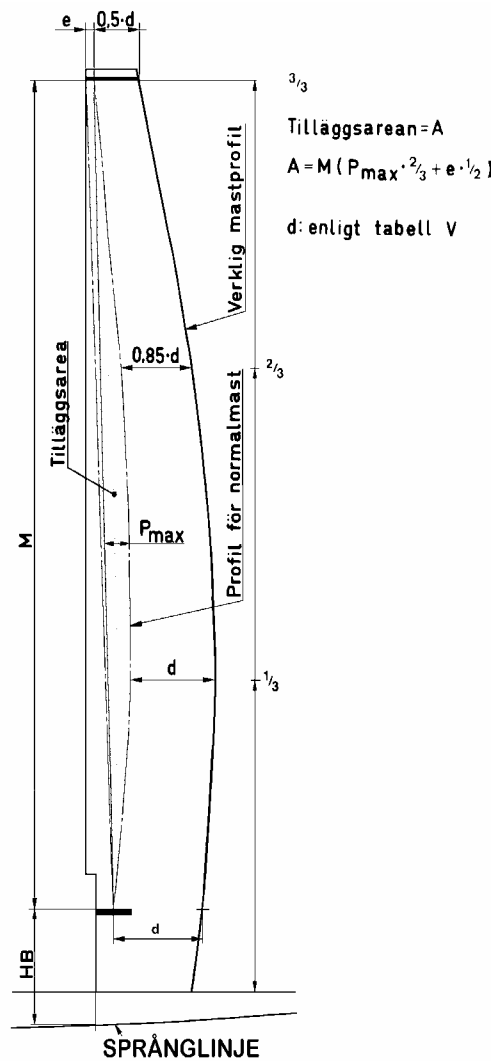
¹ Max fallhornsbredd är toppskädda (tabellmått) +30mm



Figur 16 (Mätning av bommåtten för 55-150kvm)

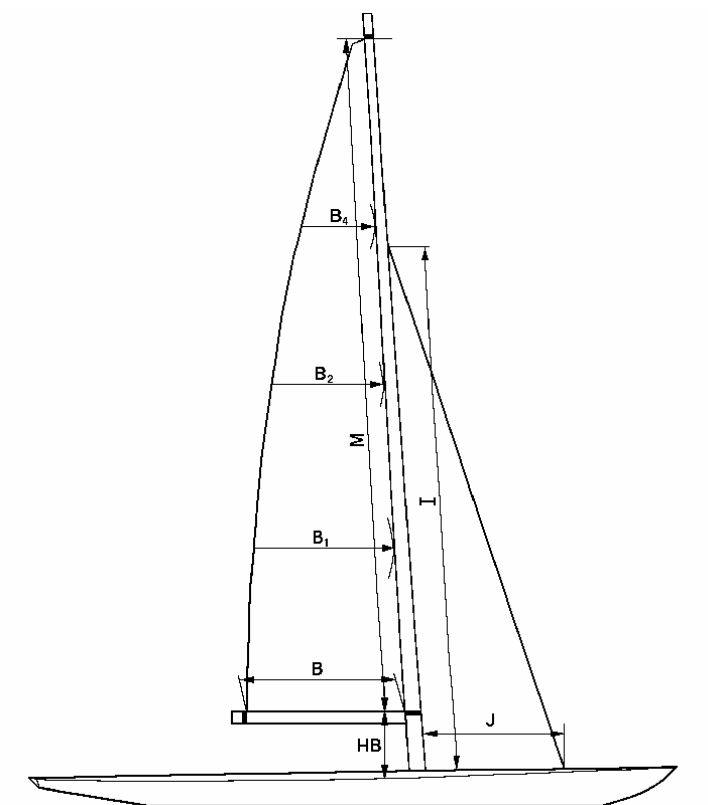


Minsta mastdiameter
d: enligt tabell VIII

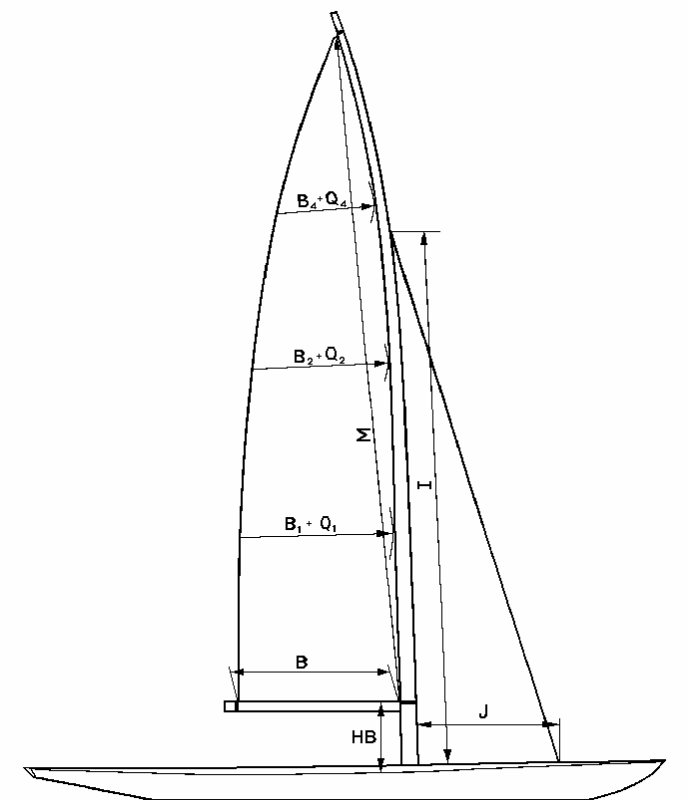


Figur 18 (Tilläggsareor för flat vridbar mast för 55-150kvm)

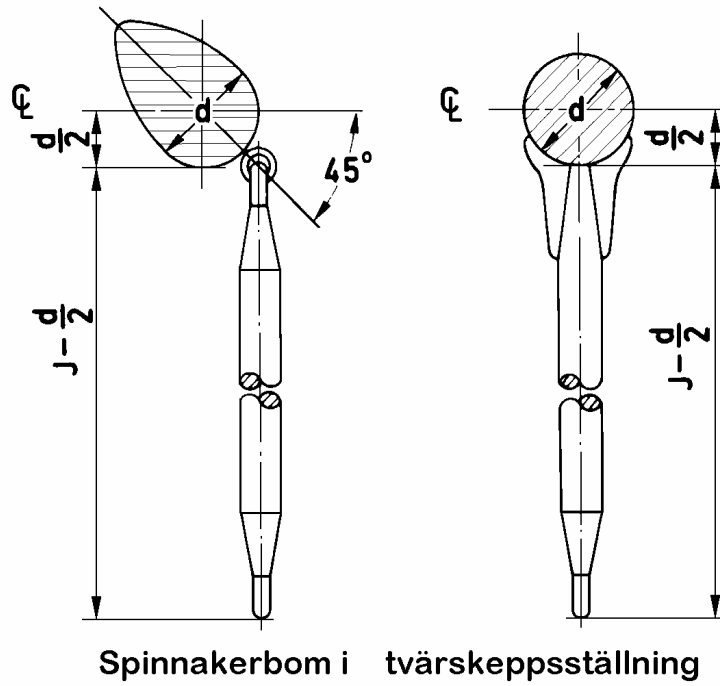
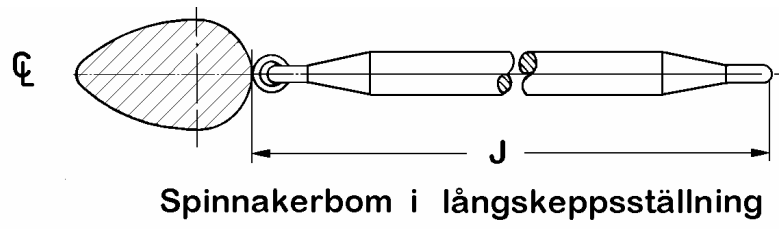
Figur 17 (Mastdiametrar för 55-150kvm)



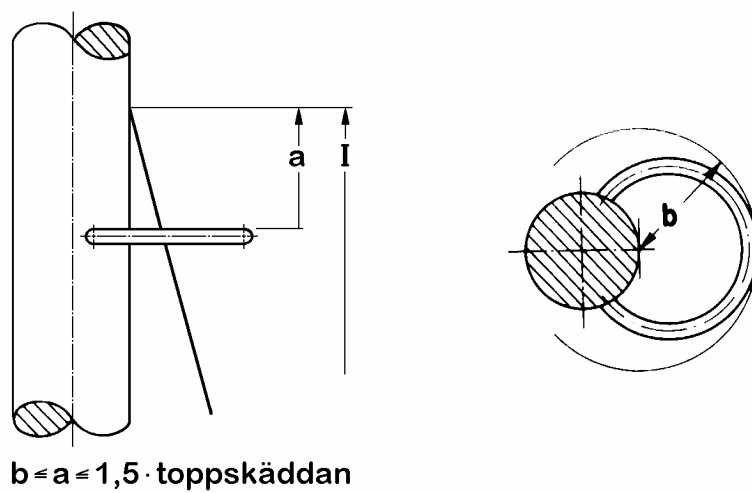
Figur 19 (Trekantigt storsegel med rak mast)



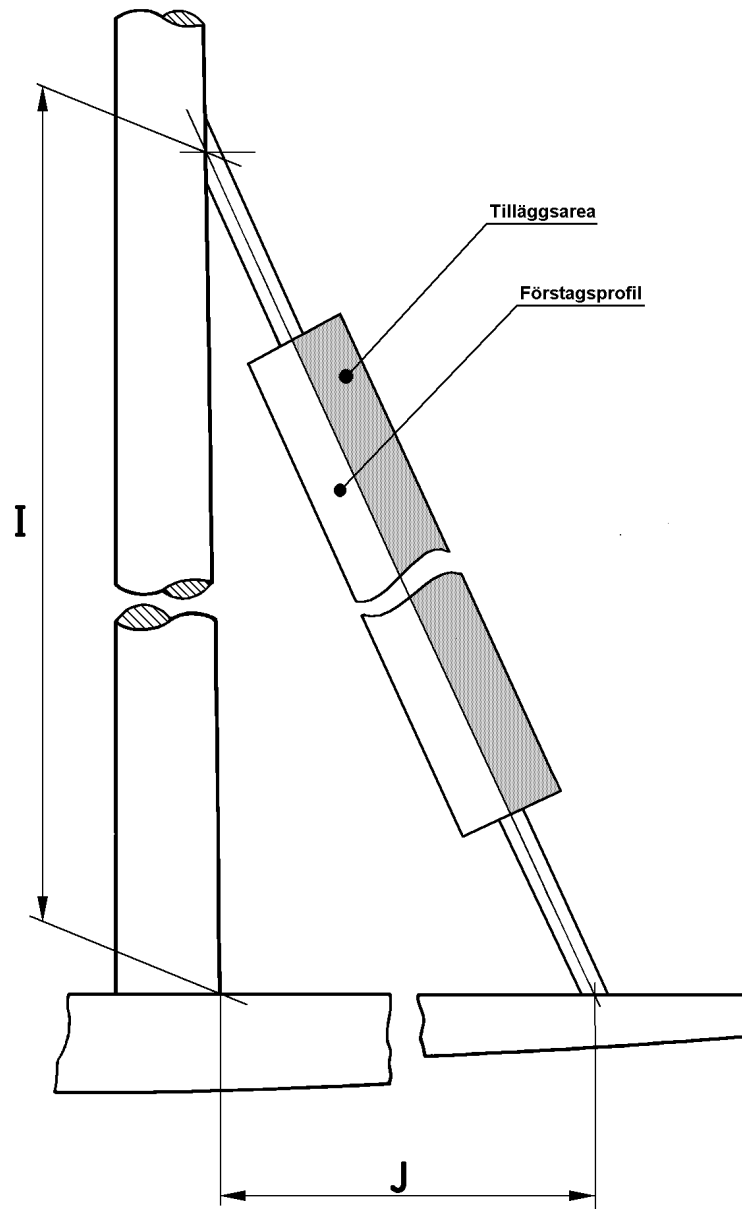
Figur 20 (Trekantigt storsegel med böjd mast)



Figur 21 (Spinnakerbom)



Figur 22 (Spinnakerbygel)



Figur 23 (Förstagsprofil, Fockspira)

7 MÄTBREV FÖR ÄLDRE SKÄRGÅRDSKRYSSARE

Mätbrev har framtagits för de skärgårdskryssare som inte är klassningsbara enligt gällande skärgårdskryssarregel. De skall få en möjlighet till ett "papper" på att det är en skärgårdskryssare.

Skärgårdskryssare som "förlorat" sitt permanentnummer eller omklassats till någon handikappregel typ SL, KR, får här sin chans att återklassa dem till skärgårdskryssare. Mätbrev kan endast utfärdas efter samråd med SSKF:s faktachef.

Avgörande för vilken klass jakten skall tillhöra är rigg och segelmätning. Exempel: Jakt med 25 m² segelarea klassas till närmaste klass över, i detta fall 30 m² klassen, om inte segelarean ändras så att den beräknade segelarean blir max 22 m².

Jakter som kan klassas efter gällande skärgårdskryssarregel får icke klassas efter mätbrev för äldre skärgårdskryssare. Mätbeviset skall ifyllas i 2 ex och insändas till KN.

Ett exemplar återsändes till ägaren av jakten och ett arkiveras av KN.

Följande klasser finnes:

15, 22, 30, 40, 55, 75, 95, 120, 150.

7.1 MÄTBEVISETS IFYLLANDE

Klassificeringsnummer och permanentnummer ifylles om sådana finnes.

Jaktens namn, ägare, hemort liksom segelsällskap noteras. Om konstruktör, byggare, byggnadsplats och byggnadsår är kända ifylles dessa.

Om tveksamhet råder sättes streck i kolumnen (-erna).

7.2 MÄTNING AV SKROV

Följande mått skall tagas på skrovet:

Längd över allt

Max bredd på bordläggning

Fribordshöjd vid B_{max}

Djupgående

Dessa mått ingår inte i skärgårdskryssarregeln, utan är till för att lättare kunna identifiera jakter.

Om deplacementet är känt, skall detta noteras därefter gör mätmannen ett slutomdöme på skrovet vad det gäller sjövärdighet och noterar det i mätbrevet.

7.3 SEGELMÄTNING

Segelmätningen sker i enlighet med punkt 6.6

7.4 BERÄKNING AV SEGELAREOR

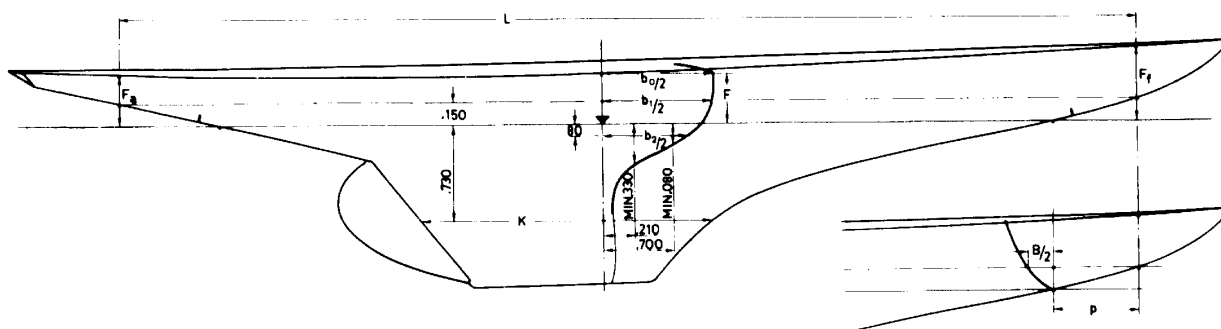
Beräkningen av segelareor sker i enlighet med punkt 6.7

7.5 ÖVRIGT

Som slutomdöme ger mätmannen ett omdöme om riggens tillstånd vad det gäller sjövärdighet samt noterar det i mätbrevet.

På sista sidan finns en del uppgifter om utrustning som skall finnas ombord under kappsegling och värdena tages ur tabell II.

8 Bestämmelser för 22 kvm B-kryssare



Figur 24 (Beteckningar till bestämmelser för 22 kvm B-Kryssare)

8.1 KLASSIFICERING

Beställaren tillsänder vid byggets början av Svenska Skärgårdskryssareförbundets KN utsedd platskontrollant ritningar av båten i 2 exemplar jämte konstruktörens deklaration över deplacementet samt att gällande mätning- och byggnadsbestämmelser iakttagits vid ritningarnas uppgörande, vilket senare kontrolleras av platskontrollanten, som därefter tillställer varvet ett exemplar av vardera ritningen. När båten är färdig, mätes den enligt mätbestämmelserna av platskontrollanten eller mätmannen och platskontrollanten undersöker, att materialdimensionerna etc. äro i enlighet med vad som angivits å ritningarna. Därefter insändes kontrollantintyg och mätbrev till Svenska Skärgårdskryssareförbundets KN som inregistrerar båten och undertecknar mätbrevet. Platskontrollant eller mätman skall ifylla och insända blankett nr 3 i två exemplar till SSKF :s KN, som undertecknar och tillställer jaktägaren det ena exemplaret tillika med registreringsintyget.

8.2 BESTÄMMELSER FÖR 22 kvm SKÄRGÅRDSKRYSSARE B-KLASS

Enligt Svenska Seglarförbundet
Antagna den 24 nov. 1929

8.3 MÄTBESTÄMMELSER

Största segelmåthöjd över konstruktionsvattenlinjen får ej överstiga 1,35 x L och högst	10,500 m
Förtriangelns höjd högst 2/3 av största segelmåthöjd över däck	
Minsta deplacement	1.320 kg
Största medelbredd (bm se punkt 1.3.7.2) minst	1,660 m
Minsta höjd från bordläggningens innersida till konstruktionsvattenlinjen på ett avstånd 210 mm från medelplanet mätt på nollspanet	0,330 m
Minsta höjd från bordläggningens innersida till konstruktionsvattenlinjen på ett avstånd 700 mm från medelplanet mätt på nollspanet	0,080 m
Ideell längd (L se punkt 1.3.4 mätt utvändigt på en höjd av 150 mm över konstruktions- vattenlinjen	7,300 m
Fribord (F se punkt 1.3.7.3 mätt på nollspanet från konstruktionsvattenlinjeplanet till överkant skarndäck bordvarts minst	0,460 m
Skarndäckets språng skall bilda en jämn konkav kurva. Summan av friborden F _f + F _a från konstruktionsvattenlinjeplanet till överkant skarndäck bordvarts vid den mätta längdens för- respektive akterkant minskad med 2 ggr fribordet på nollspanet minst	0,118 m

version 2009

Minsta längd av kölparti (K) mätt utvändigt på ett avstånd 730 mm under konstruktionsvattenlinjeplanet 2,000 m

Not. 1. Segelarean mätes enligt mätinstruktionen för skärgårdskryssareregeln. Masten får endast utföras massiv (byggd mast tillåten) och utan permanent böjning.

Not. 2. $b_m = \frac{b_0 + 4b_1 + b_2}{6}$ där b_0 , b_1 och b_2 äro breddmått tagna invändigt på nollspantet

b_0 omedelbart under skarndäck

b_1 150 mm ovan konstruktionsvattenlinjen och

b_2 80 mm under konstruktionsvattenlinjen

Konstruktionsvattenlinjen tangerar underkant fribordsmärkena på nollspantet. Dessa märken, ett på stvrbords och ett på babords sida utsätts efter konstruktörens anvisning och skola utgöra utgångspunkter för mätningen. Nollspantets plan skall vara vinkelrätt såväl mot fartygets medelplan som konstruktionsvattenlinjeplanet.

Not. 3. För undvikande av mindre önskvärda konstruktioner gälla följande bestämmelser:

a) I förskeppet får utvändiga bredden (B) mätt i det plan i vilket längden mätes i ett spant genom konstruktionsvattenlinjens förliga ändpunkt icke överskrida $0,1bm(P/0,15-1)$ såvida p är mindre eller lika med 0,750 m. Om p är större än 0,750 m får B vara högst 0,4 bm.

p är horisontala avståndet mellan konstruktionsvattenlinjens förkant och den mätta längdens förkant uttryckt i meter.

b) Ingen punkt i någon spantsektion får ligga lägre än sektionens utvändiga skärningspunkt med medelplanet.

c) Inga oregelbundenheter i skrovet få förefinnas mellan konstruktionsvattenlinjeplanet och det plan i vilket längden mätes.

d) Finnas oregelbundenheter i jaktens linjer inom område, där mått skola tagas, äger Svenska Seglarförbundet bestämma sättet för dessa måtts mätande, så att avsikten med desamma uppnås.

Not. 4. Vid kappsegling får båten utan besättning, men med föreskriven utrustning ombord, icke ligga djupare än att fribordsmärkenas underkanter befinna sig ovanför eller nätt och jämnt tangera vattenytan.

Trimning för- eller akterut tillåtes upp till de punkter, där ett horisontalplan på 35 mm höjd ovan konstruktionsvattenlinjeplanet utvändigt skär skrovet.

Not. 5. Endast 5 st svensksydda segel, vilka skola stämplas, få användas under kappsegling enligt

a) storsegel

b) stormfock, vars skothorn får sträcka sig till högst mastens förkant

c) kryssfock, vars skothorn får sträcka sig till högst 40 cm akter om mastens förkant

d) genuafock (slörfock)

e) spinnaker⁴

Endast ett av vardera av ovanstående segel får föras ombord under kappsegling.

Extrema konstruktioner. Ideella längden kan ökas utöver det i tabellen angivna värdet på L_i , exempelvis till L, såvida samtidigt ökning göres av:

1) deplacementet med minst $25 \times L^2$

2) medelbredden med minst $0,2 \times (L-7,3)$ utöver 1,660 meter

3) fribordet på nollspantet med minst $0,04 \times (L-7,3)$ utöver det i tabellen angivna värdet på F

4) kölpartiets längd (K) till minst $0,275 \times L$

Största segelmåthöjden mätes från högst belägna segelmät punkt till konstruktionsvattenlinjeplanet

⁴Enligt beslut på Seglardagen år 1935 får B22:an föra spinnaker i enlighet med bestämmelserna för A-klassen (A22:an) alltså obegränsad storlek, endast spinnakerbommen är begränsad att vara lika med förtriangelns bas.

8.4 INREDNINGS- OCH UTRUSTNINGSBESTÄMMELSER

8.4.1 Skrov

Ruffens längd (L _r) invändigt 210 mm från medelplanet minst	1,700 m
Ruffens bredd invändigt inom minst halva längden minst	1,000 m
Höjd från rufftakets undersida mätt inom 3/4 L _r 210 mm från medelplanet till konstruktionsvattenlinjeplanet	0,790 m
Gångbordsbredd vid sidan av sittrum och ruff minst	0,310 m
Största tillåtna area av öppet (öppna) sittrum	1,80 m ²
Sarghöjd (medelhöjd) minst	0,120 m

8.4.2 Fast inredning

Kojer i kajuta	
Antal	2
Längd	1,850 m
Bredd på mitten	0,500 m
Skott och durkar, tjocklek	12 mm

8.4.3 Utrustning

Ankare, vikt	15 kg
Ankartross i längd i meter och diameter i mm	30 x 16

För var och en ombordvarande person skall antingen finnas livboj, livbälte eller flytdyna.

8.5 ALLMÄNNA BESTÄMMELSER

Högsta tillåtna antal ombordvarande under kappsegling är 3 personer.

Dessa bestämmelser gälla oförändrade från och med den 24 november 1929 till och med den 31 december 1932. Förlängda att gälla t.o.m. 1947 och därefter tills vidare.

8.6 BYGGNADSREGLEMENTE

8.6.1 Klassificeringscertifikat och besiktningar

Byggnadscertifikat gäller under en tidrymd av 6 år under förutsättning att en kontroll av båten sker efter 3 år. Alla ändringar och omtrimningar skola ske under kontroll av Seglarförbundets platskontrollant respektive mätman. Då tiden för certifikatets giltighet utlöper, kan detsamma efter ingående besiktning förnyas på tid som Seglarförbundet äger fastställa, beroende även av i vilken kondition jakten befinner sig, dock icke på längre tid än 4 år.

Besiktning efter 3-årsperioden sker på land och i den utsträckning, som är nödig.

Besiktning, när certifikatet utlöpt, sker på land. Invändigt under durkarna och å erforderliga ställen renskrapas bordläggningen och denna liksom köl, stävar, spant, bottenstockar, kölbultar, röstjärn, roder, vantskruvar, vant och dylikt undersökes noga. Erforderliga förbättringar eller justeringar verkställas, innan certifikatet må förnyas.

8.7 BYGGNADSBESTÄMMELSER

8.7.1 Materiel

Allt virke skall vara av god kvalitet, väl lagrat, fritt från sprickor, större kvistar eller röta och hålla de föreskrivna dimensionerna. Endast sådant väl torkat virke, som ägnar sig för ändamålet får användas. Till köl, stävar, stävknän, häckträ, mastfot, bottenstockar, däcksknän och spant användes ek eller annat likvärdigt träslag (spec. vikt minst 0,65). Till bordläggning, däcksbalkar och balkvägare användes furu med spec. vikt minst 0,50. Till däck eller rufftak användes furu eller gran som klädes med duk. Skarndäck, mittbräda i däck samt tofter och durkar få utföras av mahogny. All rundhult av gran eller furu.

Barlastköl av järn. För jaktens trimning få bultfickorna fyllas med högst 50 kg bly.

8.7.2 Byggnadsdelarna och dessas dimensioner

8.7.2.1 Köl

Vid nollspantet skall kölen utvändigt vid spunningen hålla en bredd av minst 110 mm. Höjden av kölen skall vara minst 70 mm. Bredd av spunningen får ej underskrida 40 mm.

8.7.2.2 Förstäv.

Höjd och bredd vid konstruktionsvattenlinjens förkant 70×70 mm vid mastfot 100×80 mm med jämn turning mellan dessa ställen. Under däck får stävens bredd invändigt bordläggning ej understiga 45 mm. Bredd av spunning minst 30 mm. Tjockleken vid tunningen får på inget ställe understiga 25 mm. Eventuell stävlask utföres som haklask och placeras väl ovan vattenlinjen. Skarv till köl drages väl akter om barlastkölens förkant.

8.7.2.3 Roderstäv

Medelbredd och höjd vid häckträ 40×120 avsmalnande akterut till 22 mm. Bredd av spunning minst 50 mm.

8.7.2.4 Häckträ

Häckträ skall vara väl förbundet till roderstäv och hava en effektiv tvärsnittsarea vid hål för rodertrumma av minst 40 cm². Akterut må häckträets dimensioner successivt minskas att vid konstruktionsvattenlinjen hålla höjd och bredd minst 50×65 mm och vid akterspegel 45×60 mm. Bredd av spunning minst 25 mm.

Bultar av galvaniserat stål, som förbinda stäv, köl, roderstäv och häckträ samt eventuella skarvbultar i dessa delar, skola inom 2/3 av mätta längden vara minst 11 mm, för och akter därom minst 8 mm i diameter.

8.7.2.5 Matsfot

Mastfot av ek med tillräcklig styrka skall vila i minst 4 stycken bottenstockar.

8.7.2.6 Roder

Rodret skall med hela sin förkant nedom häckträet följa stäven.

8.7.2.7 Centerbord

Centerbord är förbjudet.

8.7.2.8 Spant

Spant (basade) av ek på 167 mm distans centrum till centrum.

Inom 2/3 av mätta längden midskepps 23×25 mm. För och akter härom 20×25 mm. Vid mast insättes 2 st grövre spant 25×35 mm. Alla spant göras i en längd fran köl till reling och med samma dimension på hela längden. Spanten fällas och fästas i kölen.

Om stålspant användes i stället för grova spant vid mast eller insätts på annat ställe, skola de samtliga vara 25×25×3, väl galvaniserade och fästa till stäv, köl och häckbalk.

8.7.2.9 Bottenstockar

Bottenstockar av ek anordnas inom 2/3 av mätta längden vid vartannat spant för och akter därom vid vart tredje. Tjocklek av bottenstockar mätt i medelplanet inom 2/3 av mätta längden minst 33 mm. Dessa bottenstockar skola ha armlängd mätt horisontellt minst 280 mm och skola i ändarna minst hålla tjocklek och höjd 25 x 30 mm. Kölbultarna skola så långt sig göra låter dragas genom bottenstockarna och få dessas tjocklek då i medelplanet ej understiga 3 ggr bultens diameter och armlängden, mätt horisontellt, vara minst 310 mm. Överkant av bottenstockar ovan köl och roderstäv får i medelplanet ej ligga lägre än 60 mm under överkanten vid ändarna. För och akter om 2/3 av mätta längden skola bottenstockarna hålla en tjocklek av minst 25 mm och en armlängd mätt utefter bordläggningen minst 1/3 av spantlängden, dock ej över 280 mm. Dessa bottenstockar skola i ändarna hålla tjocklek och höjd minst 22×25 mm. Höjd av bottenstock i medelplanet ovan stäv respektive häckträ får ej understiga 65 respektive 45 mm. Användas galvaniserade stålspant skola å dessa anordnas bottenstockar av samma form som föreskrivits för träbottenstockar och utförda av 3 mm galvaniserad plåt. Dessa bottenstockar förses med infästningsvinklar i underkant och fästas till spanten med 5 mm galvaniserade nitar på högst 50 mm avstånd. I för- och akterskeppen kunna träbottenstockarna utbytas mot sådana av galvaniserat järn 25×25×3 med samma armlängd.

8.7.2.10 Däcksbalkar

Däcksbalkar anordnas på 250 mm distans center till center. Vanliga genomgående balkar, vars längd är större än jaktens halva största bredd, höjd och tjocklek på mitten 33×25 mm vid ändarna 27×25 mm. Kortare genomgående balkar och halvbalkar 31×25 mm mot ändarna 25×25 mm. 4 st. grova balkar skola anordnas vid akterkant och förkant sittrum, vid förkant ruff samt vid mast: 50×36 mm på mitten, 40×36 mm vid ändarna. Vid ändarna av eventuella luckor anbringas balkar; 41×31 mm på mitten 33×31 mm vid ändarna. Balken vid förkant sittrum kan sänkas, om så önskas, men får ej anbringas lägre än 150 mm över konstruktionsvattenlinjen och fästes väl till 3 spant i vardera sidan medelst vägare.

8.7.2.11 Balkvägare

Balkvägare på 3/4 av mätta längden midskepps 20×85 mm avsmalnande för och akter till 20×65 mm. Balkvägare fästes med turvis en respektive två genomgående kopparbultar av 4 1/2 mm diameter till varje spant. Balkvägare får ej skarvas.

8.7.2.12 Vertikalknän

4 st. vertikalknän av krumvuxet virke anbringas vid för- och akterkant av sittrum samt vid förkant av ruff och mast med tjocklek och armlängd 25×140 mm och fästes till balk respektive spant med 3 st. 4 mm kopparnitar i varje arm. Armlängden mätes utefter balk och spant innanför respektive under balkvägare.

Användes galvaniserade stålspant, skola vertikalknä utföras av samma form som föreskrivits för träknä av 3 mm galvaniserad plåt som flänsas mot balkvägare och infästes till däcksbalkar respektive spant med 3 st galvaniserade nagel i varje arm med 5 mm diameter.

8.7.2.13 Bordläggning

Bordläggning av furu 16 mm tjock när den är färdigputsad i skrovet. Laskar i angränsande bordläggningsplankor får ej ligga närmare varandra än 1,5 meter. Därast det ligger en bordläggningsplanka emellan, får avståndet minskas till 1 meter. Ligga tvenne laskar invid eller mellan samma spant, skall det vara minst 3 gånger emellan laskarna. I för- och akterskepp må mindre modifikationer göras. Laskarna utföras som stumlaskar med brickor av samma tjocklek som bordläggningen, sträckande sig mellan två spant med 5 st 3 mm kopparnitar i tvenne rader med respektive 3 och 2 st på vardera sidan skarven samt i bredd något skjutande in på bredvid liggande bord. Bredden av borden med undantag för det närmast kölen får ej midskepps överskrida 110 mm. Bordläggningen fästes till varje spant med 2 st 3 mm kopparnit i vardera gången samt till stäv, köl, roderstäv och häckträ medl 1/2" × 5 1/2 mässingskruv på högst 55 mm avstånd. För fästning av bordläggning till bottenstockar användes 1 1/2" × 5 1/2 mässingskruvar eller 4 mm kopparnitar.

Användes galvaniserade stålspant eller bottenstockar infästes bordläggningen och balkvägarna till dessa med 4 mm galvaniserade nitar till samma antal som ovan föreskrivits.

8.7.2.14 Däck och rufftak

Däck och rufftak 14 mm klädes med duk. Skarndäckets bredd midskepps minst 95 mm, åt ändarna 85 mm. Skarndäcket fästes medelst 5 st 1 1/4" × 10 mässingskruv till balk, bordläggning och balkvägare inom varje balkfack.

8.7.2.15 Sarg och ruffkarvel

Sarg och ruffkarvel 20 x 45 mm eller motsvarande area. Sarg och ruffkarm tjocklek 14 mm.

8.7.2.16 Köllbultar

Köllbultar för barlastköl skola vara galvaniserade och skall sammanlagda kärnarean A i kvcm minst vara enligt

formeln:
$$A = 2 \times \frac{V \times h}{b}$$

där V = barlastkölens vikt i ton, h = barlastkölens höjd i cm och b = största bredd intill kölen i cm

Bultar som förbinda övriga bottenstockar med köl, stävar eller häckträ, skola även utföras genomgående och av galvaniserat stål och skola inom 2/3 av mätta längden vara minst 11 mm för och akter därom minst 8 mm.

8.7.2.18 Roderstock

Roderstock av galvaniserat stål 20 mm i diameter. Rodertrumma ävenså galvaniserad och med godstjocklek minst 2 mm.

8.7.2.18 Mast

Mast, massiv, skall på halva längden från däck till högsta försegel-fall hålla minst 110 mm diameter samt vid däck 95 mm. Är masten oval, får densammas tvärskeppsmått ej understiga de ovan angivna diameterna och mastens bredd långskepps får på inget ställe överskrida tvärskeppsmåttet på samma med mer än 50 %. Ett undervant och ett toppvant på vardera sidan skola dragas till däck och få infästas till detsamma vid innerkant av balkvägare. Undervant minst 5 mm, toppvant minst 4 mm i diameter. All riggwire av bästa galvaniserad stålwire.

8.8 MÄTMÄRKEN

Samma som för skärgårdskryssare av 1996 års regel och utsättes på samma ställen.

9 BESTÄMMELSER FÖR "15 kvm BÅTEN"

Byggnads-, klassificerings- och mätbestämmelser, fastställda av Svenska Seglarförbundet, 26 nov. 1944

9.1 ALLMÄNNA BESTÄMMELSER

Båt, avsedd att godkännas till denna klass bygges att uppfylla SK-regelns bestämmelser och med iakttagande av följande särskilda bestämmelser:

9.1.1 Skrovet skall vara däckat, försett med ruff och sittrum inom sarg.

9.1.2 Fribordet skall vid i mätbestämmelser angivet tabellvärde för ideella längden (6,50 m) vara minst 46 cm, med ökning vid större längd enligt regeln, alltså enligt formeln $0,04 \times (L_x - L_i)$. Vid stor längd över allt, $L_{öa}$, skall fribordet erhålla en ytterligare ökning enligt formeln $0,06 \times (L_{öa} - 1,2 \times L_x)$.

9.1.3 Deplacement, medelbredd och längd av kölparti enligt SK-regelns bestämmelser med föreskrivna ökning vid större längd L_x än tabellvärdet.

9.1.4 Sittrum. Största tillåtna area av sittrummet 1,50 m². Vid större längd L_x än L må tillåtna arean ökas i proportion ($L_x \times b_x$): ($L_i \times b_m$).

9.1.5 Material. I skrovkonstruktionen ingående trä skall vara av inhemskt material. Ruffens tak och sidor, sittrumets sarg, ävensom skarndäck må dock utföras av mahogny eller likvärdigt träslag.

9.2 MATERIALDIMENSIONER

9.2.1 Kölen och kölpartiets minsta bredd på största sektion skall vara 110 mm. Balkvägarens tvärsnittsarea minst 15 kvcm.

9.2.2 Tvärgående konstruktioner. Bottenstockar inläggas på 334 mm avstånd inom $2/3 L_i$ med armlängd 325 mm mätt horisontellt; i övrigt enligt regelbestämmelserna. Inre krökningsradien för basade spant får icke vara mindre än 8 gånger spantets höjd. Vid jakt byggd på stålspant skola dessa vara av vinkeljärn 20×20×3 mm på högst 500 mm avstånd, jämte 2 st basade mellanspant 20×20 mm ek eller likvärdigt trä.

9.2.3 Akterstaven (fyllnadsträ) ävensom træköl över ballastkölen skall minst hava en sådan bredd (tjocklek), att efter det spunningen uttagits, minst 4 gånger bordläggningstjockleken återstår mellan spunningarnas botten.

9.2.4 Mast och rundbult enligt regelns bestämmelser. Masten, som får placeras på däck, förutsatt godkänd förstärkningskonstruktion inlägges under däck, må göras ihålig eller massiv och får göras vridbar.

9.2.5 Stående rigg. 1 st vant på var sida, högst 2 st fockstag och 1 st akterstag. Vanten skola vid däck hava ett inbördes avstånd av minst 1,4 m.

9.2.6 Segelmätning utföres enligt SK-regeln. Största tillåtna segelmåthöjden H 9,20 m. Största höjd av förtriangeln I 6,45 m. För mätning och begränsning av förseglen mätes förtriangeln som $0,85 \times \frac{1}{2} \times I \times J$.

9.2.7 Ballong (genua). Arean får vara högst 9 kvm och bestämmas av ett mått B efter seglets förlik från kaus till kaus, samt ett mått H , utgörande vinkelräta avståndet från skothornet till förliket.

9.2.8 Spinnakers area får vara högst 25 kvm. Dess mätning utföres sålunda: Höjden från toppskäddan till sammanbindningslinjen mellan skothornen delas i tre lika delar. Ytan av övre $1/3$ liksom av undre $2/3$ av höjden beräknas som parallelltrapetzier, samt den buktiga delen under nyssnämnda yta, som buktig yta. Spinnakers area är summan av de tre ytdelarna. Skäddans bredd högst 10 cm.

9.2.9 Segel. Vid kappsegling få endast fyra segel användas, nämligen: storsegel, två försegel samt spinnaker. De fyra seglen skola på väl synligt ställe vara försedda med Seglarförbundets märke. För en och samma jakt får aldrig mer än för fyra segel märkena (åsatta på bägge sidor) utdelas. Vid nyanskaffning av segel måste märkena å gamla seglet borttagas för att efter kontroll påsättas de nya.

9.2.10 Klassificering och byggnadskontroll skall ske enligt SK-regelns bestämmelser. Taxor för klassning och mätning lika som för 15 kvm jakter. Certifikatets giltighet räknas för kalenderår från och med det år klassningen ägt rum.

9.2.11 Permanent nummer erhåller båten efter klassning och godkännande.

Register

A		däcksbalk, grov	12, 18
a₁ vertikalplan 1	5	däcksbalk, luckbalk	18
a₂ vertikalplan 2	5	däcksbalksavstånd	18
ankare	8	däcksbukt	7, 37
ankarketting	8	däcksfläns	24, 27
ankarspel	8	däcksplan	9
ankartross	8	E	
arbetsutförande plast	21	elasticitetsmodul plast	23
armerad plast	20	extra mått	33
B		F	
B bomlängd	39	F fribord	5, 7
B bredd i förskepp i horisontalplan 1	6, 37	F_a fribord akter	5
B₂ halvbredd	41	F_f fribord för	5
B₄ trekvartsbredd	41	flyttning av märken	5
balkvägare	12, 15	flytväst	8
barlastköl	25	fockspira	40
besiktningar plast	20	fogar, plast	22
besiktningar under byggnad	9, 10	fribord (F)	5, 7, 36, 37
besättning	8	fribordsmärken	34
beteckning av mått	6	fristående roder	11
b_g gångbordsbredd	8	för liten däcksvikt, plast	25
bladlaskar	13	för liten skrovvikt, plast	25
bm medelbredd	6, 7	förstagsprofil	40
bogsertross	8	förstäv	10
bomlängd (B)	39	förtriangel	39, 40
bommärke	32	förtriangel, baslinje (J)	39, 40
bordläggning	13, 15	förtriangel, höjd (I)	32, 40
botten, plast	27	G	
bottenstock	11, 16, 17	G gaffelängd	39
bottenstock, extra	12	gaffel, diagonalmått (D)	39
bottenstock, plast	23, 27	gaffelsegel	39, 40
b_r ruffens bredd	8	gaffelängd (G)	39
bredd i förskepp (B)	6, 37	gelcoat	21, 23
bultar	13, 19	glashalt	23
böjbrottgräns plast	23	gångbordsbredd (b_g)	8, 38
böjd mast	39	H	
böjd mast, pilhöjd (Q ₂ och Q ₄)	39	H segelmåthöjd	29
C		h₁ minsta höjd i vp1	5
centerbord	11	h₂ minsta höjd i vp2	5
D		h₃ ruffens höjd invändigt	8
D gaffel, diagonalmått	39	halvbredd (B ₂)	41
d mastdiameter	30, 32	HB storbomens höjd över skarndäck	29
densitet mast	31	horisontalknä	18
densiteter på trä	10	horisontalplan 1	5
deplacement (W)	5, 7, 35	häckträ	10, 11, 15
deplacementberäkning	9, 20	I	
deplacementskontroll	35	I förtriangel, höjd	32, 40
detaljutförning, plast	22	ideell längd (L)	5
dragbrottgräns plast	23	idell längd (L _x)	36
durkar	8	inredning	8
däck	12, 13, 15		
däck, plast	27		
däcksbalk	12, 18		

J		Q	
J förtriangel, baslinje	39	Q ₂ böjd mast, pilhöjd vid ½ M	39
järnspant, fasta	17	Q ₄ böjd mast, pilhöjd vid ¾ M	39
jävighet	33	R	
K		riggritning	9, 20
K köllängd	5, 7	roder	10, 11
klassificering	9	roderstock	15
klassificeringscertifikat	5	roderstäv	11
knän	12	rostfritt stål	10
kojer	8	ruff	15
kontraspant	13, 17	ruffens bredd (b _r)	8, 38
kontraspant vid röstjärn	17	ruffens höjd invändigt (h ₃)	8, 38
kvartsbredd (B ₁)	41	ruffens längd (l _r)	8, 38
köl	10, 15	rufftak	13, 15
kölbultar	13	S	
köllängd (K)	5, 7, 36	S segelareor	40
kölmärken	34, 35	sarg	15
kölstråk / kölsula	23	sarghöjd	8, 38
kölstråk, plast	27	segel	41
kölsula, plast	27	segelareor (S)	40
L		segelmäthöjd (H)	29, 32
laminattjocklek (t)	27	segelmätning	39
laskar	12, 13	sida plast	27
L _r ruffens längd	8	sittrumarea	38
L _x ideell längd	7	sittrumsarea	8
långlaskar	13	självläns	8
längd i horisontalplan 0 (L ₀)	36	skarndäck	15
M		skott	8
M mastlik	39	skruvar	13, 19
mast	6, 32	skruvförband, plast	22
mastdiameter (d)	30, 32	skåp	8
mastdiameter alum. (d)	30, 32	skärgårdsbåtar	8
mastfot	10, 11	slagvägare	12, 15
mastfot plast	25	spant	11, 16, 17
mastlik (M)	39	spant, basade	17
material i träbåtar	10	spant, basade	11, 17
material, trämast	30	spant, fasta	11, 17
medelbredd (bm)	5, 6, 7, 36	spant, krökningsradie	11
minimideplacementet	35	spantavstånd	16
minsta höjd i vp1 (h ₁)	5, 36	spinnakerbom	30, 40
minsta höjd i vp2 (h ₂)	5, 36	spinnakerbom, längd	40
märknaglar	34	språnglinje	37
märkskruvar	34	spunning	15
mätbrev	5	storsegel	39, 40
mätinstrument	33	stål	10
mätmän	33	stävar	10, 15
N		summa av fribord (F _r +F _a)	5
nitar	13, 19	T	
nollspant	5, 34	t laminattjocklek	27
P		Tabell I	5
platskontrollant	33	Tabell II	8
provning av laminat	23	Tabell III	15
pump	8	Tabell IV a	16
		Tabell IV b	17
		Tabell IX	41

<i>Tabell V</i>	18	W	
<i>Tabell VI</i>	19	W displacement	5, 7
<i>Tabell VIII</i>	32	vant	29
tillverkningsnormer	21	vattentankar	8
tjockleksövergångar plast	22	vertikalknän	18
toalett	8	vertikalplan 1 (a ₁)	5, 36
topcoat	21	vertikalplan 2 (a ₂)	5, 36
toppskädda	40, 41	vikt aluminiummast	31
trekvartsbredd (B ₄)	41	vidbar mast	30
trim och flytläge	7	vägare	15
trimmärken	34, 37	Y	
tvärskeppsförstyvningar	24	yttillägg till segelyta	40
tvärskeppsförstyvningar, plast	27	ytvikt, plast	27
tyngdpunkt mast	31	Ö	
U		överklagande	33
utriggare	29		
utrustning	8		